

**Schmutzwasser-Hebeanlage
Waste Water Ejector Unit
Unité élévatrice pour eau sale**

SWH 100 – 190

S-SWH 100-190



**Betriebsanleitung
Operating Instructions
Manuel d'utilisation**

Inhaltsverzeichnis:

Seite

Inhaltsverzeichnis.....	2
Konformitätserklärung.....	2
1. Allgemeines.....	3
1.1 Zugehörigkeit.....	3
1.2 Anfragen und Bestellungen.....	3
1.3 Technische Daten.....	3
1.4 Einsatzbereich.....	4
1.5 Zubehör.....	4
2. Sicherheit.....	4
2.1 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung.....	4
2.2 Personalqualifikation.....	4
2.3 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise.....	4
2.4 Sicherheitsbewusstes Arbeiten.....	5
2.5 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener.....	5
2.6 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten.....	5
2.7 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung.....	5
2.8 Unzulässige Betriebsweisen.....	5
3. Beschreibung.....	5
4. Transport und Zwischenlagerung.....	6
5. Aufstellung und Inbetriebnahme.....	6
6. Wartung und Service.....	7
7. Gewährleistung.....	7
8. Entsorgung.....	7
9. Technische Änderungen.....	7
10. Störungen, Ursache und Beseitigung.....	8
Anhang	
Ersatzteilzeichnung/Ersatzteilliste.....	9

Konformitätserklärung

- im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- im Sinne der EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG, Anhang III B
- im Sinne der EMV-Richtlinie 92/31/EWG und 93/68/EWG

Hiermit erklären wir, die **ZEHNDER Pumpen GmbH**
Zwönitzer Straße 19
08344 Grünhain-Beierfeld,

dass die Schmutzwasser-Hebeanlagen des Typs **SWH** folgenden einschlägigen Bestimmungen entsprechen:

- **Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**
- **EG-Niederspannungsrichtlinie 93/68/EWG, Anhang I**
- **EMV-Richtlinie 92/31/EWG und 93/68/EWG**

Angewendete übereinstimmende Normen, insbesondere

- **EN 809** Stand 1998
- **EN 60 335-1** Stand 2006
- **EN 60 335-2-41** Stand 2004
- **EN 50 081-1** Stand 1993
- **EN 50 082-1** Stand 1994

Grünhain-Beierfeld, den 05.02.2007



Matthias Kotte
Produktentwicklung

ACHTUNG Bitte entfernen Sie alles Verpackungsmaterial im Inneren der
Hebeanlage vor der Installation!

1. Allgemeines:

1.1 Zugehörigkeit

Diese Betriebsanleitung ist gültig für die Schmutzwasser-Hebeanlagen des Typs SWH.

Bei Nichtbeachtung der Betriebsanleitung - insbesondere der Sicherheitshinweise - sowie beim eigenmächtigen Umbau des Geräts oder dem Einbau von Nicht-Originalersatzteilen erlischt automatisch der Gewährleistungsanspruch. Für hieraus resultierende Schäden übernimmt der Hersteller keine Haftung!

Wie jedes andere Elektrogerät kann auch dieses Produkt durch fehlende Netzspannung oder einen technischen Defekt ausfallen. Wenn Ihnen dadurch ein Schaden entstehen kann, sollte entsprechend der Anwendung ein Notstromaggregat, eine zweite Anlage und/oder eine netzunabhängige Alarmanlage eingeplant werden. Auch nach dem Kauf stehen wir Ihnen als Hersteller zur Beratung gern zur Verfügung. Bei Defekten oder Schadensfällen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Hersteller: ZEHNDER Pumpen GmbH
Zwönitzer Straße 19
08344 Grünhain-Beierfeld

Stand der Betriebsanleitung: 02/2014

1.2 Anfragen und Bestellungen

Anfragen und Bestellungen richten Sie bitte an Ihren Fach- bzw. Einzelhandel.

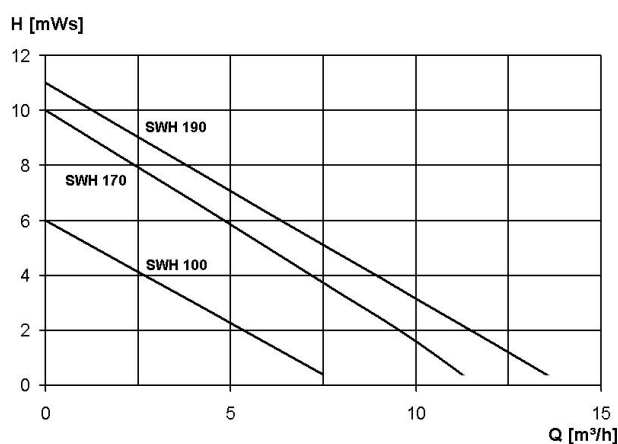
1.3 Technische Daten

Typ:	SWH 100 S-SWH 100	SWH 170 S-SWH 100	SWH 190 S-SWH 100
Motorleistung P ₁	300 W	850 W	850 W
Motorleistung P ₂	130 W	430 W	430 W
Spannungsversorgung	230 V 50 Hz		
Nennstromaufnahme	1,3 A	3,7 A	3,7 A
Nennrehzahl	2800 U/min		
max. Fördermenge	8 m ³ /h	11,5 m ³ /h	14 m ³ /h
max. Förderhöhe	6 m	10 m	11 m
Druckleitungsanschluss	G 1 1/4"		
Gewicht	5 kg	6 kg	7 kg
Abmessungen (LxBxH)	388 x 250 x 300 mm		
max. Medientemperatur	40 °C (kurzzeitig 90 °C)		
max. Kontaktbelastung Störmeldung	230 V, 1 (2) A		

Werkstoffe:

Behälter:	PP	Druckleitung:	PVC
Deckel:	ABS		
Pumpengehäuse:	Polypropylen (PP)	Laufgrad:	PA 6
Motoraufnahmegeh.:	Polypropylen (PP)	Schwimmerschalter:	Polypropylen (PP)
Bodensieb:	Polyethylen (PE)	Schrauben:	Edelstahl 1.4301
Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4301		1.4404 (S-SWH)
Gleitringdichtung:	Kohle/Keramik (SWH)		Kohle/Keramik/Viton/Teflon (S-SWH)
Motorwelle	Edelstahl 1.4104 (SWH)		Edelstahl 1.4462 (S-SWH)

Kennlinien:



1.4 Einsatzbereich

Die Schmutzwasser-Hebeanlagen der Baureihe SWH eignen sich zur Förderung von Abwasser bzw. Schmutzwasser aus Handwaschbecken, Spülbecken, Waschmaschinen Küche usw. und sind sowohl in privaten Haushalten als auch in der Industrie oder in der Landwirtschaft einsetzbar. Sie finden überall dort Anwendung, wo o.g. Entwässerungsgegenstände unterhalb der Kanalrückstauenebene installiert sind und das Schmutzwasser dementsprechend hochgepumpt werden muss.

ACHTUNG Bei der Einleitung von Küchenabwässern aus der SWH-Serie empfiehlt es sich, einen Fettabscheider im vorderen Bereich des Produkts zu installieren, da sonst später eine regelmäßige Reinigung von Fett und Rückständen im Inneren der Box erforderlich ist.

1.5 Zubehör

Die Schmutzwasser-Hebeanlagen werden steckerfertig komplett mit Pumpe, Schwimmerschalter, Schaltgerät mit Alarmsummer und potentialfreien Kontakt für Alarmmeldung sowie Rückschlagklappe, Duschzulauf und Schiebestück DN 40 ausgeliefert.

2. Sicherheit:

(aus: "VDMA-Einheitsblatt 24 292")

Diese Betriebsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei Aufstellung, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Daher ist diese Betriebsanleitung unbedingt vor Montage und Inbetriebnahme vom Monteur sowie dem zuständigen Fachpersonal/Betreiber zu lesen und muss ständig am Einsatzort der Anlage verfügbar sein.

Es sind nicht nur die unter diesem Hauptpunkt Sicherheit aufgeführten, allgemeinen Sicherheitshinweise zu beachten, sondern auch die unter anderen Hauptpunkten eingefügten, speziellen Sicherheitshinweise, so z.B. für den privaten Gebrauch.

2.1 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung

Die in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise, die bei Nichtbeachtung Gefährdungen für Personen hervorrufen können, sind mit Allgemeinem Gefahrensymbol



Sicherheitszeichen nach DIN

4844 - W 8 bei Warnung vor elektrischer Spannung mit



Sicherheitszeichen nach DIN

4844 - W 8 besonders gekennzeichnet.

Bei Sicherheitshinweisen, deren Nichtbeachtung Gefahren für die Pumpen und deren Funktion hervorrufen kann, ist das Wort **ACHTUNG** eingefügt.

ACHTUNG

Direkt an der Pumpe angebrachte Hinweise wie z.B. - Drehrichtungspfeil
- Kennzeichen der Fluidanschlüsse
müssen unbedingt beachtet und in vollständig lesbarem Zustand gehalten werden.

2.2 Personalqualifikation und Schulung

Das Personal für Bedienung, Wartung, Inspektion und Montage muss die entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen. Verantwortungsbereich, Zuständigkeit und die Überwachung des Personals müssen durch den Betreiber genau geregelt sein. Liegen bei dem Personal nicht die notwendigen Kenntnisse vor, so ist dieses zu schulen und zu unterweisen. Dies kann, falls erforderlich, im Auftrag des Betreibers der Pumpen durch den Hersteller/Lieferant erfolgen. Weiterhin ist durch den Betreiber sicherzustellen, dass der Inhalt der Betriebsanleitung durch das Personal voll verstanden wird.

2.3 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für die Umwelt und Anlage zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Verlust jeglicher Schadensersatzansprüche führen.

Im Einzelnen kann Nichtbeachtung beispielsweise folgende Gefährdungen nach sich ziehen:

- Versagen wichtiger Funktionen der Anlage
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung
- Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und chemische Einwirkungen
- Gefährdung der Umwelt durch Leckage von gefährlichen Stoffen

2.4 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

Die in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betreibers sind zu beachten.

2.5 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener

- Führen heiße oder kalte Anlagenteile zu Gefahren, müssen diese Teile bauseitig gegen Berührung gesichert sein.
- Berührungsschutz für sich bewegende Teile (z.B. Kupplung) darf bei sich in Betrieb befindlicher Anlage nicht entfernt werden.
- Leckagen (z.B. der Wellendichtung) gefährlicher Fördergüter (z.B. explosiv, giftig, heiß) müssen so abgeführt werden, dass keine Gefährdung für Personen und Umwelt entsteht. Gesetzliche Bestimmungen sind einzuhalten.
- Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen (Einzelheiten hierzu siehe z.B. in den Vorschriften des VDE und der örtlichen Energieversorgungsunternehmen).

2.6 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass alle Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden, das sich durch eingehendes Studium der Betriebsanleitung ausreichend informiert hat. Grundsätzlich sind Arbeiten an der Anlage nur im Stillstand durchzuführen. Die in der Betriebsanleitung beschriebene Vorgehensweise zum Stillsetzen der Anlage muss unbedingt eingehalten werden.

Pumpen oder Pumpenaggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden. Unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzeinrichtungen wieder angebracht bzw. in Funktion gesetzt werden.

Vor der Wiederinbetriebnahme sind die im Abschnitt - Inbetriebnahme - aufgeführten Punkte zu beachten.

2.7 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilerstellung

Umbau oder Veränderungen der Anlage sind nur nach Absprache mit dem Hersteller zulässig. Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben.

2.8 Unzulässige Betriebsweisen

Die Betriebssicherheit der gelieferten Anlage ist nur bei bestimmungsmäßiger Verwendung entsprechend Abschnitt 1 - Allgemeines - der Betriebsanleitung gewährleistet. Die im Datenblatt angegebenen Grenzwerte dürfen auf keinen Fall überschritten werden. Die unsachgemäße Verwendung der Unterwasserpumpe, wie z.B. Förderung von Luft und explosiven Medien ist strengstens untersagt.

ACHTUNG

Auch ein automatisch arbeitendes Gerät wie z.B. eine Hebeanlage darf nicht längere Zeit unbeaufsichtigt betrieben werden. Entfernen Sie sich längere Zeit von dem Gerät, dann unterbrechen Sie bitte die Stromversorgung der Geräte welche in die Hebeanlage entwässern (z.B. Waschmaschine) oder verwenden Sie unser Alarmschaltgerät mit Waschmaschinenstop um bei Störungen an der Hebeanlage eine Überflutung zu vermeiden.

3. Beschreibung

Die Schmutzwasser-Hebeanlagen der Baureihe SWH sind Hebeanlagen, die das automatische fördern von Schmutzwasser aus Handwaschbecken, Spülbecken, Waschmaschinen und ähnlichem auf ein höheres Niveau ermöglichen. Mit diesen Anlagen ist das Fördern von fäkalienhaltigen oder fetthaltigen Abwässern nicht gestattet.

Der Sammelbehälter ist für drucklosen Betrieb ausgelegt, d. h., das anfallende Abwasser wird drucklos zwischengespeichert und anschließend in den Abwasserkanal gefördert.

Aufbau und Wirkungsweise:

Die Hebeanlagen sind steckerfertig für den Anschluss an 230 V, 50 Hz (Wechselstrom) montiert. Der Motor ist mit einem thermischen Überlastschutz ausgestattet und schaltet selbsttätig ab, wenn er zu heiß wird. Nach dem Abkühlen schaltet er automatisch wieder ein. Die Anlagen sind nach den Richtlinien des Institutes für Bautechnik mit Rückschlagklappen ausgestattet und arbeiten automatisch mit Hilfe einer eingebauten Niveausteuerung: Steigt der Flüssigkeitsspiegel im Behälter über ein bestimmtes Niveau an, so schaltet die Niveausteuerung die Pumpe ein und der Pumpvorgang beginnt. Nach dem Leerpumpen des Behälters (Absinken des Schwimmers der Niveausteuerung) schaltet die Pumpe automatisch wieder ab. Dabei verhindert die eingebaute Rückschlagklappe das zurückfließen des geförderten Wassers aus der Druckleitung in den Behälter. Steigt der Wasserstand im Behälter unzulässig hoch an, wird über den 2. Schwimmer der in der Schaltanlage eingebauten Summer aktiviert und ein potentialfreier Kontakt geschlossen oder geöffnet, welcher für eine Weitermeldung der Störung oder zum Anschluss eines „Waschmaschinenstopp“ verwendet werden kann. Die maximale Kontaktbelastung beträgt 2A (1A bei induktiver Last) bei einer maximalen Spannung von 230 V. Zur Kabeldurchführung für die potentialfreien Störmeldung ist eine Kabelverschraubung mit eingesetzter Blindplatte am Deckel der Hebeanlage vorhanden. Die Blindplatte ist vor der Montage des Kabels aus der Kabelverschraubung zu entfernen. Die Lage der potentialfreien Kontakte auf der Platine finden Sie in der Anlage.

4. Transport und Zwischenlagerung

4.1 Transport

Die Hebeanlage darf weder geworfen, noch angestoßen noch fallengelassen werden.

4.2 Zwischenlagerung/Konservierung

Zur Zwischenlagerung und Konservierung genügt die Aufbewahrung an einem kühlen, trockenen, frostfreien und dunklen Ort. Die Anlage sollte waagrecht stehen.

5. Aufstellung und Inbetriebnahme



Vor Beginn jeder Arbeit an der Pumpe oder am Motor muss die Versorgungsspannung unbedingt abgeschaltet werden. Es muss sichergestellt werden, dass diese nicht versehentlich eingeschaltet werden kann. Überprüfen Sie die Pumpe vor Inbetriebnahme auf eventuelle äußere Beschädigungen (z.B. Transportschäden), um Unfällen mit elektrischem Strom vorzubeugen. Die Steckdose muss nach der Norm DIN VDE 070 mit Erdungsklemmen ausgestattet sein (Schutzkontaktsteckdose). Die elektrischen Anschlüsse dürfen keiner Feuchtigkeit ausgesetzt werden.

Aufstellort:

Der Einbau muss frostsicher auf ebenem Untergrund erfolgen.

Anschließen der Zuläufe:

Die Schmutzwasser-Hebeanlagen der Baureihe SWH 100 haben jeweils 3 Zulaufmöglichkeiten

- eine Tülle zum Aufstecken eines Schlauches mit der Nennweite ¾“ (DN20)
Waschmaschinenanschlüsse müssen auf diese Schlauchtülle aufgesteckt werden
- eine Gummimanschette zum Anschließen eines Abflussrohres Nennweite DN 40 mit einem Schiebestück zur leichten Montage/Demontage (Lieferumfang).
- Ein Zulaufstutzen DN 50 für den Duschanschluss ist in der Behälterseitenwand vorhanden und mit einem Blindstopfen verschlossen. Die Einbauhöhe von Unterkante Behälter bis Mitte Rohr beträgt 80 mm. Durch Drehen des Behälters ist dieser von beiden Seiten nutzbar. **Um einen Rückstau in die Duschtasse zu vermeiden muss deren Ablauf mindestens 15 cm über dem Fußboden liegen.**



- **Nicht genutzte Zuläufe müssen verschlossen werden!**

Anschließen der Druckleitung:

Die Druckleitung endet nach der Rückschlagklappe mit einer Gewindemuffe (Innenwinde) der Größe G 1 ¼“. Hier wird die Druckleitung angeschraubt. **Bitte beachten Sie, dass der eingeschraubte Anschluss der Druckleitung in die Gewindemuffe das vollständige Öffnen der Rückschlagklappe nicht behindert sowie die Gewindemuffe nicht durch zu festes Einschrauben des Anschlusses beschädigt wird! Die Kunststoffverschraubung des Druckanschlusses auf dem Behälterdeckel darf nur von Hand angezogen werden!**

Zur Erleichterung von Wartungsarbeiten an der Hebeanlage und zur Verminderung der Körperschallübertragung ist die Druckleitung mit einem flexiblen Anschlusschlauch mit der festinstallierten Rohrleitung zu verbinden. Zu Wartungsarbeiten kann die Druckrohrleitung an der auf dem Behälter vorhandenen Verschraubung gelöst werden. Die Rückschlagklappe verbleibt dabei in der Druckrohrleitung, so dass diese nicht leer laufen kann.

Entlüftung:

Diese Hebeanlagen sind serienmäßig mit einem Aktivkohlefiltereinsatz ausgestattet und benötigen keine separate Entlüftungsleitung. Selbstverständlich kann auch eine externe Entlüftungsleitung installiert werden (Außendurchmesser 40 mm). In diesem Fall muss die im Behälter integrierte Ventil-Filter-Kombination (Kohlefilter, Ventileinsatz, Kugel) entfernt werden.

Inbetriebnahme:

Transportsicherungen entfernen! Vor der Inbetriebnahme sollten alle Rohrleitungsanschlüsse nochmals auf korrekte Montage überprüft werden. Danach wird der Stecker in die Steckdose gesteckt und zum Funktionstest Wasser in die Anlage laufen gelassen. Hierbei kann die Dichtigkeit des Zulaufes bereits kontrolliert werden. Nach dem Aufschwimmen des Schwimmerschalters muss die Pumpe automatisch einschalten. Während des Förderns wird die Dichtigkeit der Druckleitung kontrolliert. Ist der Wasserspiegel abgefallen, schaltet der Schwimmer ab. Es darf nun kein Wasser aus der Druckleitung zurücklaufen (ausgenommen der kleine Rest, der in der Leitung zwischen Pumpe und Rückschlagklappe verbleibt). Kommt es nach dem Abschalten der Pumpe zu schlagenden Geräuschen der Rückschlagklappe liegt dies an der Rohrleitungsführung der Druckrohrleitung. Durch den Einbau einer zusätzlichen Rückschlagklappe in einen senkrechten Abschnitt der Druckrohrleitung lassen sich die schlagenden Geräusche vermeiden.



Austretendes Wasser aus einer Bohrung im Pumpengehäuse bei den Hebeanlagen SWH 100-190 ist konstruktionsbedingt (Entlüftung) – kein Defekt!

6. Wartung und Service



Vor allen Arbeiten an der Hebeanlage ist der Netzstecker zu ziehen.

Die Hebeanlage ist regelmäßig zu reinigen!

Zur Überprüfung und Reinigung sind die Druckleitung und die Zuläufe vom Deckel der Hebeanlage zu lösen. Anschließend die beiden Verschlussklammern am Deckel lösen, in dem das untere Ende der Verschlüsse vom Behälter weg gezogen wird. Dann den Deckel mit Pumpe vom Behälter nach oben abheben. Der Behälter, das Einlaufsieb und die **Entlüftungsbohrung** der Pumpe sind zur Vermeidung von Fehlfunktionen und Verstopfungen von Feststoffen und Verschmutzungen zu reinigen.

Bei Waschmaschinen ohne Flusensieb ist die Hebeanlage, insbesondere die Entlüftungsbohrung und das Einlaufsieb der Pumpe, in kürzeren Abständen zu reinigen.



Zur Störungsbehebung sowie zur Überprüfung des Motors oder der elektrischen Bauteile wenden Sie sich bitte an Ihrem Fachhändler.

Nach der Reinigung ist der Deckel mit der Pumpe wieder auf den Behälter aufzusetzen und mit den 4 Verschlüssen zu befestigen. Die Verschlüsse werden zuerst unten am Behälter eingehangen und dann oben am Deckel eingerastet.

Ein Betrieb ohne eingerastete Verschlüsse ist nicht zulässig.

Ersatzteile und Zubehör sind von Zehnder lieferbar. Die Anlagen können in einer Zehnder Kundendienstwerkstatt überprüft werden. Eine aktuelle Auflistung unserer Kundendienststellen finden Sie im Internet unter www.zehnder-pumpen.de

Wir machen ausdrücklich darauf aufmerksam, dass nicht von uns gelieferte Ersatzteile und Zubehör auch nicht von uns geprüft und freigegeben sind. Der Einbau und/oder die Verwendung solcher Produkte kann daher unter Umständen konstruktiv vorgegebene Eigenschaften der Pumpe negativ verändern und dadurch beeinträchtigen. Für Schäden, die durch die Verwendung von nicht Original-Ersatzteilen und Zubehör entstehen, ist jede Haftung und Gewährleistung seitens Zehnder ausgeschlossen. Störungen, die nicht selbst behoben werden können, sollten nur vom Zehnder Kundendienst oder autorisierten Fachfirmen beseitigt werden.

Die technischen Daten der Anlage entnehmen Sie bitte dem Leistungsschild an der Pumpe.

7. Gewährleistung

Als Hersteller übernehmen wir für die Pumpen eine Gewährleistung von 24 Monaten ab Kaufdatum. Als Nachweis gilt Ihr Kaufbeleg. Innerhalb dieser Gewährleistungszeit beseitigen wir nach unserer Wahl durch Reparatur oder durch Austausch der Pumpe unentgeltlich alle Mängel, die auf Material- oder Herstellerfehler zurückzuführen sind.

Von der Gewährleistung ausgenommen sind Schäden, die auf unsachgemäßem Gebrauch, Verschleiß oder Verschmutzung zurückzuführen sind. Außerdem erlischt der Gewährleistungsanspruch, wenn selbständig Arbeiten an der Pumpe durchgeführt werden. Folgeschäden, die durch Ausfall des Gerätes auftreten, werden von uns nicht übernommen.

8. Entsorgung



Nur für EU-Länder.

Werfen Sie die Anlage nicht in den Hausmüll!

Gemäß europäischer Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt werden und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

9. Technische Änderungen

... im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten

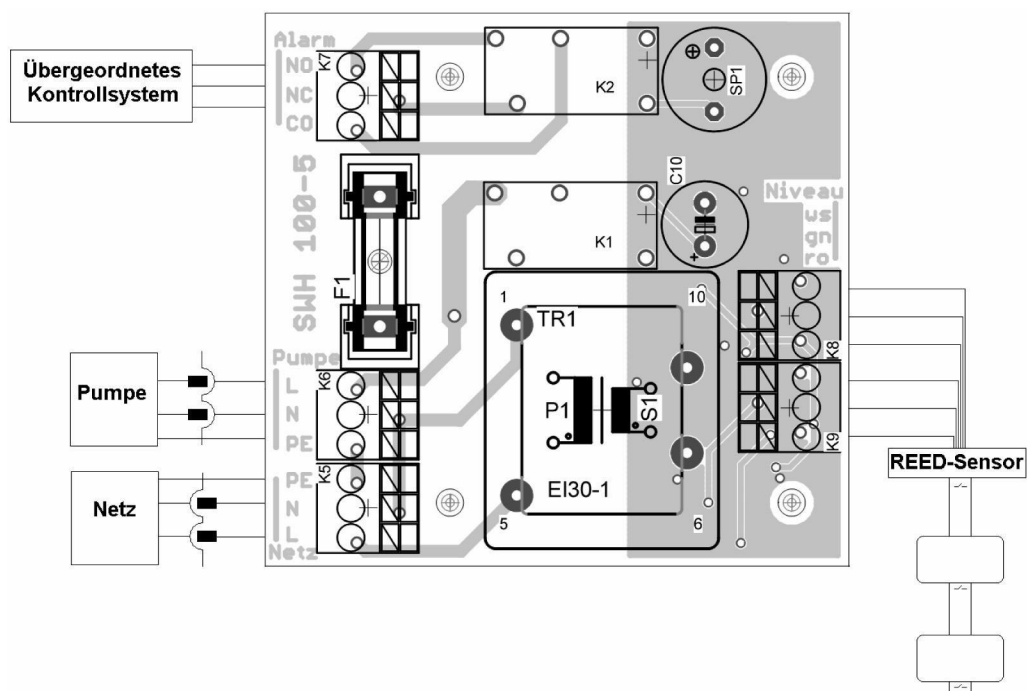
10. Störungen, Ursache und Beseitigung



Vor allen Arbeiten an der Hebeanlage ist der Netzstecker zu ziehen.

Störung	Ursache	Behebung
1. Motor dreht sich nicht	- Netzspannung fehlt bzw. falsch	- Steckdose überprüfen - Netzstecker einstecken
	- Laufrad blockiert	- Deckel entfernen, evtl. vorhandene Fremdkörper in der Pumpe und im Behälter entfernen, im Wiederholungsfall Behebung durch Fachpersonal.
	- Motor überlastet	Schaltet der Motor nach dem Abkühlen nicht selbsttätig ein, Behebung durch Fachpersonal
	- Steuerung defekt - Motor defekt	- Behebung durch Fachpersonal - Behebung durch Fachpersonal
2. Motor dreht sich, fördert aber nicht	- Druckleitung verstopft/Schlauch geknickt	- Verstopfung bzw. Knicke beseitigen, Probelauf durchführen.
	- Pumpenentlüftung verstopft	- Entlüftungsbohrung im Pumpengehäuse reinigen
	- Absperrschieber verstopft/verschlossen	- Reinigen/Öffnen
	- Rückschlagklappe falsch eingebaut oder durch zu weit eingeschraubten Druckleitungsanschluss blockiert.	- Drehen, Funktion prüfen
3. Motor läuft in kurzen Intervallen	- Rückschlagklappe undicht	- Rückschlagklappe säubern bzw. erneuern
4. Motor dreht sehr laut	- Fremdkörper ins Gerät gelangt	- Behebung durch Fachpersonal

Anschlussschema

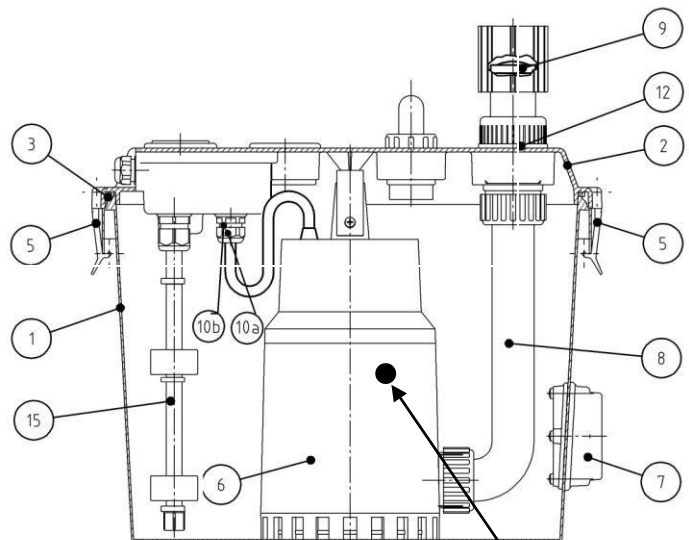
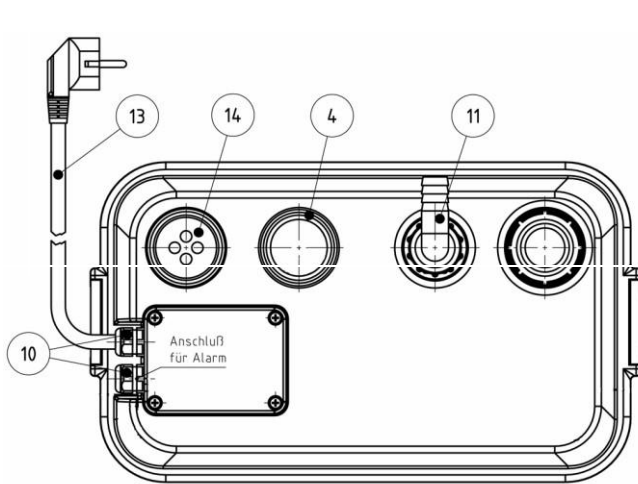


Anhang:

Ersatzteilliste SWH 100/170/190

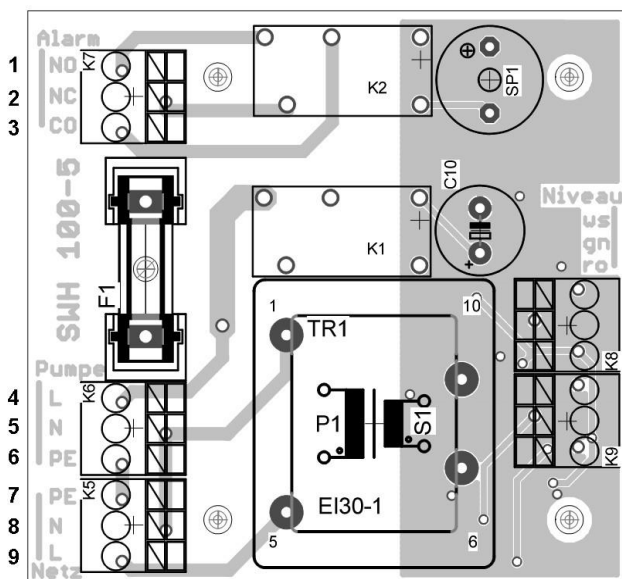
Pos.	Stück	Benennung	Art.Nr.
1	1	Sammelbehälter	17084
2+3	1	Behälterdeckel mit Dichtung	17719
4	1	Gummimanschette d _a =40	10680
5	2	Verschluss SWH Schmalseite	11836
5	2	Verschluss SWH Längsseite	11837
2+3	1	Behälterdeckel mit Dichtung	17719
6	1	Pumpe für SWH 100	13389
6	1	Pumpe für SWH 170	13400
6	1	Pumpe für SWH 190	13402
6	1	Pumpe für S-SWH 100	13391
6	1	Pumpe für S-SWH 170	13401
6	1	Pumpe für S-SWH 190	13403
7	1	Duschzulauf komplett	11444
8	1	Druckleitung SWH	11833
9	1	Rückschlagklappe Gummi	10736
9	1	Gewindemuffe 5/4"	10852
9	1	Aufschraubverschraubung 5/4"	10853

Pos.	Stück	Benennung	Art.Nr.
10	2	Kabelverschraubung	10915
10a/b	1	Kabelverschraubung	11016
11	1	Schlauchtülle Waschmaschine	12764
12	1	Flachdichtung Druckanschluss	16656
13	1	Netzkabel mit Stecker	10725
14a	1	Ventilkugel	10848
14b	1	Ventileinsatz PE	10845
14c	1	Lippendichtung	10847
14d	1	O-Ring 30x3	11047
14e	1	Aktivkohlefilter	10682
14f	1	Dichtmuffe grau	11680
14g	1	Blindeckel	10683
15	1	Reedfühler mit Schwimmern	17730
15	1	Leiterplatte	16987
	1	Behälter komplett. ohne Pumpe	11570



Anschlussplan

Sicherung 6,3 A T



1	Alarmkontakt (NO) bei Alarm geöffnet
2	Alarmkontakt (NC) bei Alarm geschlossen
3	Alarmkontakt (COM) Wechselkontakt
4	Versorgungsspannung Pumpe (Phase)
5	Versorgungsspannung Pumpe (Nullleiter)
6	Versorgungsspannung Pumpe (PE)
7	Netzspannung (PE)
8	Netzspannung (Nullleiter)
9	Netzspannung (Phase)
10	Sensorkontakt unten (AUS – ws)
11	Sensorkontakt unten (AUS – ws)
12	Sensorkontakt Niveau (EIN – gn)
13	Sensorkontakt Niveau (EIN – gn)
14	Sensorkontakt oben (Alarm – ro)
15	Sensorkontakt oben (Alarm – ro)

Contents:	page
Declaration of Conformity	10
1. General	11
1.1 Application	11
1.2 Queries and ordering	11
1.3 Technical data	11
1.4 Areas of application	12
2. Safety	12
2.1 Marking of information in the instruction for use	12
2.2 Personnel qualifications	12
2.3 Dangerous arising due to non-compliance with safety advice	12
2.4 Safety conscious working	12
2.5 Safety information for owner / operator	12
2.6 Safety information for maintenance, inspection and fitting	13
2.7 Non-manufacturer modification and spare part production	13
2.8 Unauthorised usage	13
3. Description	13
4. Transport and temporarily handling and storing	13
5. Installation and commencement of operation	13
6. Service / Maintenance	14
7. Warranty	14
8. Disposal	15
9. Technical Modification	15
10. Fault, possible reason and recovery	15
Appendix	
Spare parts drawing/Spare part list	16

Declaration of Conformity

- **Machine specification 2006/42/EG**
- **In accordance with EEC-low voltage specifications 73/23/EWG, app. III B**
- **In accordance with EMV-Specifications 92/31/EWG und 93/68/EWG**

We the following **ZEHNDER Pumpen GmbH**
Zwönitzer Straße 19
08344 Grünhain-Beierfeld,

declare that the pump **Series SWH** conform the following specifications:

- **Machine specification 2006/42/EG**
- **EEC-low voltage specifications 93/68/EWG, app. I**
- **EMV-Specifications 92/31/EWG und 93/68/EWG**

Applied harmonised norms, particularly

- **EN 809** standing 1998
- **EN 60 335-1** standing 2006 (concept)
- **EN 60 335-2-41** standing 2004
- **EN 50 081-1** standing 1993
- **EN 50 082-1** standing 1994

08.11.2009



Matthias Kotte
 Product development manager

CAUTION Please remove all internal packaging material before
installation!

1. General

1.1 Application

This operating instruction is valid for the waste water lifting unit type SWH.

Non-compliance with the operating instructions - in particular with the safety instructions - as well as non-manufacturer modification or use of non-original spare parts will result in loss of guarantee coverage. The manufacturer accepts no liability for damage or injury resulting from incorrect use of the equipment.

This compact unit can be used for household waste water from had basins, sink, washing machines which are located below the drain level (i.e. in cellar rooms). This unit is designed only to pump household waste water and not harmful material. Sanitary towels, food, long- fibres, sanitary articles and similar subjects are prohibited. It is not allowed to use this unit for sewage water from toilets.

This product may also pass as any other electrical equipment in cause of lacking electrical supply. If you may get any damages thereby, please calculate in accordance to the use an emergency power generator, a second pump and/ or a network independent alarm system. As the manufacturer we will be at your disposal after the buying for near information. In cause of defects or damages please contact your retail trader.

Manufacturer: ZEHNDER Pumpen GmbH
Zwönitzer Straße 19
08344 Grünhain-Beierfeld

Product variations SWH 100, SWH 170, SWH 190

Instruction last modified: 02/2014

1.2 Queries and Ordering

For queries and orders please contact your authorised retail trader.

1.3 Technical data

	SWH 100 S-SWH 100	SWH 170 S-SWH 100	SWH 190 S-SWH 100
Input power P1	300 W	850 W	850 W
Motor power P2	130 W	430 W	430 W
Voltage	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Nominal current	1.3 A	3.7 A	3.7 A
Nominal speed	2800 rpm	2800 rpm	2800 rpm
Max. capacity Q_{max}	8 m ³ /h	11.5 m ³ /h	14 m ³ /h
Max. head H_{max}	6 m	10 m	11 m
Pressure size	G 1 1/4" FT	G 1 1/4" FT	G 1 1/4" FT
Capacitor	5 µF	8 µF	8 µF
Dimensions L / W / H	380 / 250 / 300 mm		

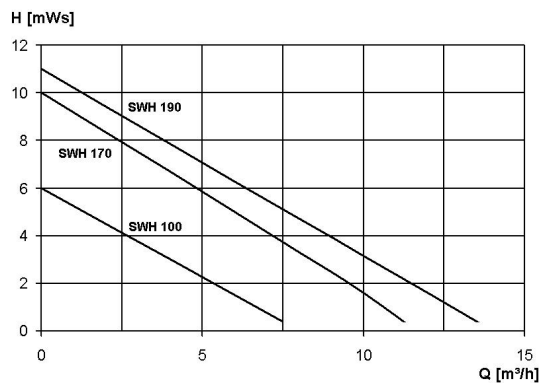
The pumps at series SWH are applicable to a liquid temperature of max. 40°C (temporary 90°C).

The potential free contact is designed for a maximum switch current of 1(2) A /230V.

Materials

	SWH	S-SWH
Housing	PP	PP
Cover	ABS	ABS
Pump- housing	PP	PP
Impellor	PA 6	PA 6
Motor shaft	1.4021	1.4404
Pressure pipe	PVC	PVC
Seals	NBR	Viton

Characteristics



1.4 Areas of application

The SWH waste water sets are suitable to handle waste water from hand basins, sinks, washing machines etc. can be used for domestic, industrial and agricultural purposes. Ideal where waste water arises below waist drain level.

Attention The SWH range is not suitable for sewage water from toilets and fatty water from kitchens. The sewage lifting units of the series SWH may not promote wastewater and greasy wastewater or effluent which contain ingredients that attack the materials of the pump or sump can be used.

2. Safety

(from: "VDMA-Standard publication 24 292")

These instructions for use contain general information, which should be noted when setting up, using and servicing the equipment. Installers and / or users must read and understand in detail these instructions prior to installation and servicing. These instructions must always be available at the site of the installation. All safety instructions must be fully observed.

2.1 Marking of information in the instruction for use



Danger symbol in accordance with DIN 4844 - W9,

for warnings regarding electrical current the following symbol is used



Danger symbol in accordance with DIN 4844 - W8

The word "**Attention**" or "**Caution**" is used to introduce safety instructions whose non-observance may lead to damage to the machine and its functions.

2.2 Personal qualification

All personnel involved in the operation, maintenance, inspection and installation of the machine must be fully qualified to carry out the work involved. Personnel responsibilities, competence and supervision must be clearly defined by the operator. If the personnel in question are not already in possession of the requisite know-how, appropriate training and instruction must be provided. If required, the operator may commission the manufacturer/supplier to take care of such training. In addition, the operator is responsible for ensuring that the contents of the operating instructions are fully understood by the responsible personnel.

2.3 Dangers arising due to non-compliance with safety advice

Ignoring of safety instructions can lead to danger of personnel and to the environment as well as causing possible damage to the equipment. Non-compliance with safety instructions can lead to the loss of right to claim damages. Non-compliance with safety instructions can lead for example to:

- Breakdown in important functions of the equipment
- Breakdown in prescribed methods for maintenance and upkeep
- Danger of injury from electrical, mechanical or chemical sources
- Environmental damage resulting from leaks of environmentally dangerous substances

2.4 Safety conscious work

These safety instructions, as well as all national safety requirements and extra internal company precautions or such laid down by the owner of the equipment must be observed.

2.5 Safety information for the owner / operator

- Any parts of the machine which could be a possible source of hot or cold burns should be covered.
- Covering for rotating parts (i.e. coupling) should be not removed while the machine is in use.
- Leak out (i.e. sealing of shaft) of dangerous substances (i.e. explosives, poisons, hot liquids) have to be handled in such a way that no danger to persons or the environment may occur. Legal requirements must be observed.
- Danger resulting from electrical current must be prevented. (For more information consult your local electricity board.)

2.6 Safety information for maintenance, inspection and fitting

The owner must ensure that all maintenance, inspection and fitting work is carried out by qualified and authorised personnel who are familiar with the operating instructions for equipment. In general all maintenance work must be carried out while the equipment is not in operation. The instructions for turning off the equipment contained in these operating instructions must be observed.

Pumps and units which carry hazardous materials must be decontaminated.

Immediately after completion of the work all safety and protection coverings should be reinstalled and / or switched on. Please observe all instructions set out in the section on “Installation / commencement of operation” before returning the machine to service.

2.7 Non-manufacturer modification and spare part production

Modifications or alterations of the machine are only permitted after consultation with the manufacturer. Original spare parts and accessories authorised by the manufacturer ensure safety. The use of other parts can invalidate any liability of the manufacturer for consequential damage.

2.8 Unauthorised usage

The safety of the delivered pump is only guaranteed by usage according to the section 1 – General - of the instructions. The listed maximum ratings as per specification should under no circumstances be exceeded. The improper use of the pump, i.e. pumping of air or explosive media is strictly forbidden.

CAUTION

Also, this waste water lifting unit, as a fully automatic utensil may need supervision from time to time and ensure if left inactive for long periods that the electrical supply to the pump is switch off. Disconnect the power supply of the utensils which are draining into the waste water unit also. Use an alarm system installation equipment to avoid the unit for flooding.

3. Description

- The pump units are fitted with a robust single– phase electric motor.
- All units have a 1,5 m power supply cable with plug for 230V 50Hz single- phase.
- This waste water lifting unit must be connected to an earthed outlet.
- Do not lower or lift the pump unit by means of the power cable.
- A damaged power cable must be replaced immediately by a qualified electrician. Danger of personal injury by electrical shock if operated with a damaged cable!
- If the pump is connected to an electric installation where an earth-leakage circuit breaker (CB) is used as an additional protection, this circuit breaker must trip out when earth fault current exceeds 30mA.
- The lifting unit must not be dropped in water and is not submersible.

The collection is designed for unpressurized operation, that means that waste water is depressurized buffered and then fed into the sewer. The waste water unit at series SWH are pumping systems which allowed the automatic delivery waste water from hand basin, sink, washing machines and other equipments. It is not allowed to lift fluids which are contaminated with faeces and fat. The equipment is ready for plug- in to mains 230V/ 50Hz. The motor is equipped with a thermal overload protection. The motor is starting automatically after cooling down. An integrated check- valve prevents backflow from pressure discharge. The unit works by means of an in- build level control unit. If the water level in the container rises inadmissibly high, the built-in buzzer is activated by the second float. Simultaneously a potential-free contact is closed or opened which may be used for the retransmission of the malfunction or for the connection of our 'washing machine stop. The contact is designed for a switching current of 2A (1A for inductive load). To connect the electric equipment to the potential free contact, please remove the terminal box cover at the top of the container. Use the cable gland to inlet the cable. For connecting see app.

4. Transport and temporarily handling and storing

The waste water unit must not thrown, bump or drop down.

4.1. Temporarily storing

Please store the utensil to a place which is cool, dry, dark and free of frost. It should be stored in a horizontal position.

5. Installation and commencement of operation



**Before starting any work on the pump/motor make sure that the electric supply has been switched off and that it can not be accidentally switched on.
Before installing and starting please check the waste water lifting unit for possible damages (i.e. during transport) to prevent personal injury by electrical shock.**

Place of installation:

Must be free of frost and on level ground.

Connections:

Intake connection (optimal 3 pcs.), types SWH 100/190

- Nipple to connect a hose, diameter ¾" (20mm)
- Gasket at the top to the connect pipes, diameter 40mm with a spline end which alleviated the mounting of the intake connecting (scope of delivery)
- **The washing machine connection has to be slipped over the hose nipple!**
- The pipe inlet connection with a diameter of 50mm for shower is located sideward at the container. It is locked with a dummy plug. The inbuilt height amounts 80mm. It is usable from booth sides through turning the box. To connect a shower, make sure that the shower tray is set high enough to create sufficient drop (min. 15 cm).



- Intakes not used have to be sealed and blanked off!

Connections of pressure pipes:

There is a back draft damper built in the lifting unit. The pressure pipe has a thread socket G1 ¼" FT at its end. **Care should be taken not to over tighten plastic fittings! Please take care that the screwed connection of the pressure pipe does not block the port for the back draft damper.** The pressure pipe has to be fitted with a flexible hose at the mounted piping. It is possible to disconnect the pressure piping from the screw joint for maintenance work. Please ensure the non return valve is fitted to the system discharge port.

Ventilation and odour prevention:

This lifting unit is designed with active carbon filter assignment and may not need any separate ventilation. Self evident, it is possible to install separate ventilation pipe with a diameter of 40mm. For this case remove the integrated valve- filter (carbon filter, valve insert, ball)-unit.

Commencement of operation:

Before starting up check all pipe connections for correct mounting, please. Now plug the SWH unit into an electrical outlet and check the function by letting water go into the container. At this point, check the tightness of the intake. After the refloating of the float switch the pump will be switched on automatically. The discharge pipe tightness has to be checked for leaks while pump is operating. The pump will be switched off automatically by the float switch when the water level is at its lowest. Water must not run back from the pressure pipe to the container. If, after switching off the pump to crashing noises of this check valve is located on the pipeline design of the penstock. By installing an additional check valve in a vertical section of the penstock can avoid the flapping noise.

6. Maintenance / Service

Always disconnect from power before servicing!
Service and repair at electrical parts of the pump (cable, motor) has to be done by authorised service- companies or producer.
In case of very low temperatures and in any case before the first frost the pump must be removed from water.
Empty the pump and store it in a place where it is protected from frost.

The lifting unit has to be cleaned regularly. For checking and cleaning the lifting unit disconnect the pressure pipe and the intakes from the cover. Then detach the clips from the cover. After this the cover with pump has to lift up. The container, the intake strainer, the float switch and the ventilation bore hole at the pump have to be cleaned to avoid malfunction and clogging by solids and by contamination.

In case of using washing machines without strainer the lifting unit has to be cleaned in shorter intervals, and especially the ventilation bore hole and the intake strainer.

Repair service kits and service tools are available on request. You will find a topical overview about our service partners at www.zehnder-pumpen.de.

We explicitly mention that spare parts and accessories which are not delivered and checked by Zehnder are not permissible. The built in and use of such products may negatively affect the constructive set properties under these circumstances. For damages which arise by using of non-original spare parts and accessories, Zehnder will refuse any liability and warranty. For faults which you can not repair by yourself you should contact our customer service or a qualified person.

Please replace the cover with pump into the container and lock them with the both clip closures after the cleaning. The clip closures have to be placed in the cover at first and then down at the container.

7. Warranty

This pump carries a 24 month manufacturer warranty. The warranty period begins with the date of purchase by the end user. Proof of purchase should be retained. Within this period we will remove all kind of shortcoming due to failures of material or assembling. It is up to us either to repair or to replace the pump.

This warranty does not cover damage cause by improper use or wear and tear (mechanical seal). Also, there will be no warranty given in case of unauthorised repair of the pump.

Consequential damages caused by failing of the pump are not covered by the manufacturer.

8. Disposal



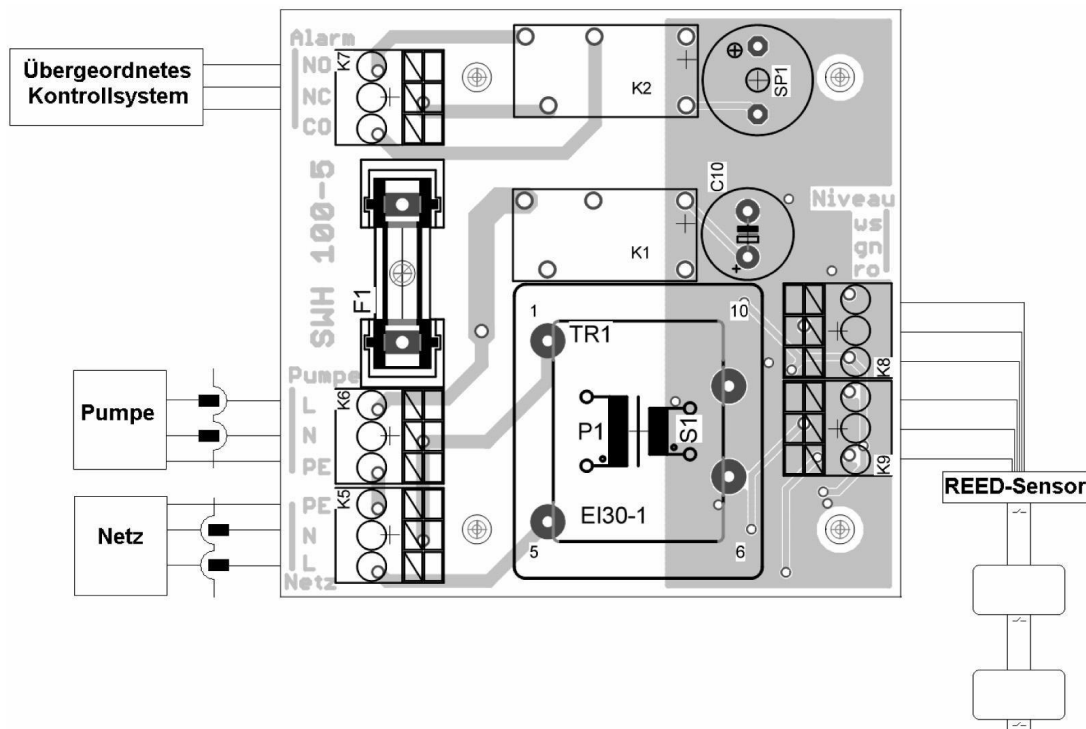
For EU-countries only.
 Do not dispose the pump into the domestic waste.
 In accordance to the European guideline 2002/96/EG concerning electrical and electronic equipment and implanting into national law used electrical tools have to be collected separately and supplied to an environmentally compatible recycling.

9. Technical Modification

... without prior notice.

10. Fault, possible reason and recovery

Faults	Possible reasons	Recovery
Motor does not run	Power supply disconnected or wrong	Check the power outlet 230v 50Hz Put in the plug
	Impeller blocked	Remove the cover and clean the pump and the tank from impurity In case of recurrence consult the customer service
	Pump motor overloaded	If the pump motor does not switch on automatically after cooling down, consult the customer service
	Control unit damaged	Consult the customer service
	Pump motor damaged	Consult the customer service
Motor runs, but does not lift	Pressure pipe clogged / hose buckled	Remove clogging / buckling Take a test run.
	Pump ventilation clogged	Clean the ventilation hole at the pump.
	Shutoff valve clogged / closed	Clean / open
	Non return valve incorrectly fitted	Correct the direction / check the function
Motor runs in short intervals	Non return valve faulty	Replace/clean non return valve
Motor runs too loud	Impurity in the tank or in the pump	Consult the customer service



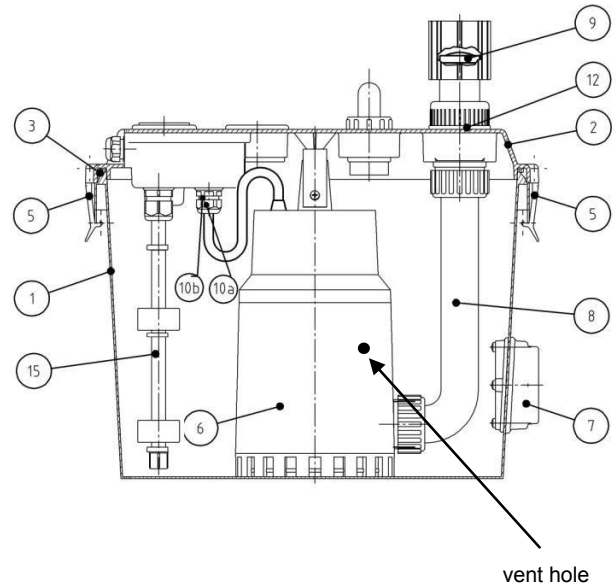
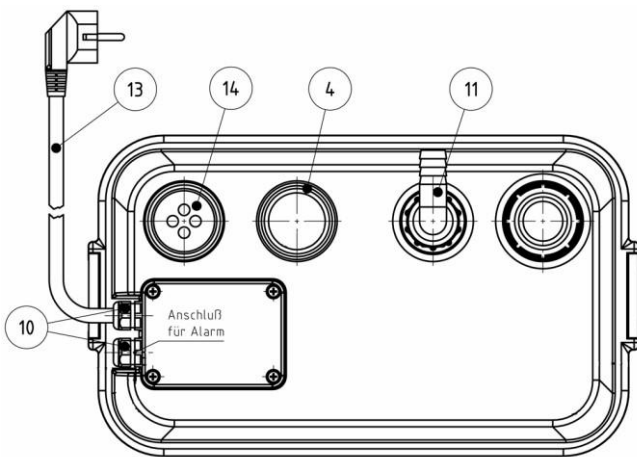
Appendix

Spare part list

Pos.	Stück	Benennung	Art.Nr.
1	1	Container	17084
2+3	1	Cover with seal	17719
4	1	Gasket $d_a=40\text{mm}$	10680
5	2	Closure SWH narrow side	11836
5	2	Closure SWH long side	11837
6	1	Pump for SWH 100	13389
6	1	Pump for SWH 170	13400
6	1	Pump for SWH 190	13402
6	1	Pump for S-SWH 100	13391
6	1	Pump for S-SWH 170	13401
6	1	Pump for S-SWH 190	13403
7	1	Shower intake compl.	11444
8	1	Pressure intake SWH	11833
9	1	Non return valve gum	10736
9	1	Threaded sleeve 5/4"	10852
9	1	Screw 5/4"	10853

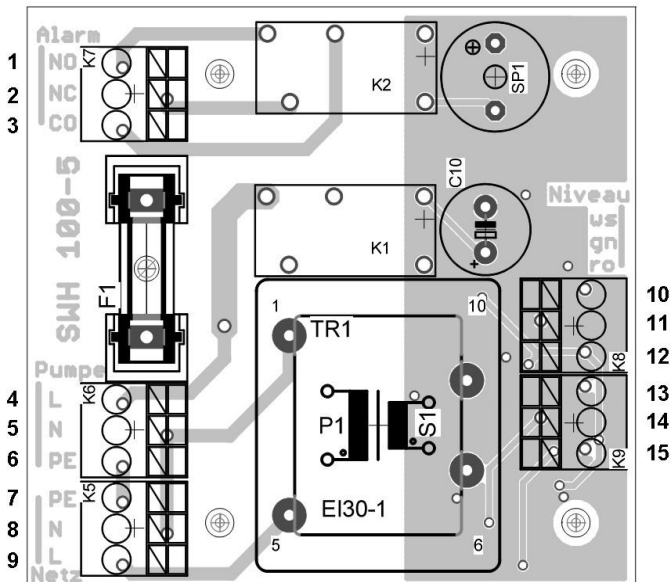
Pos.	Stück	Benennung	Art.Nr.
10	2	Cable gland	10915
10a/b	1	Cable gland	11016
11	1	Nipple washing machine	12764
12	1	Flat packing pressure	16656
13	1	Power cable with plug	10725
14a	1	Valve ball	10848
14b	1	Valve core PE	10845
14c	1	Lip sealing	10847
14d	1	O-Ring 30x3	11047
14e	1	Carbon filter	10682
14f	1	Gasket gray	11680
14g	1	Terminal cover	10863
15	1	Reed sensor with floats	17730
15	1	circuit board	13987
	1	Container complete without pump	11570

Spare parts drawing



Connecting diagram

Fuse 6,3 A T



clamp	connection
1	alarm contact (NO) normally open
2	alarm contact (NC) normally closed
3	alarm contact (CO) change over
4	pump (L)
5	pump (N)
6	pump (PE)
7	power (PE)
8	power (N)
9	power (L)
10	level sensor bottem (white)
11	level sensor bottem (white)
12	level sensor up (green)
13	level sensor up (green)
14	level sensor kt alarm (red)
15	level sensor kt alarm (red)

Sommaire:	Page
Sommaire.....	17
Déclaration de conformité.....	17
1. Généralités.....	18
1.1 Utilisation conforme.....	18
1.2 Devis et commandes.....	18
1.3 Caractéristiques techniques.....	18
1.4 Domaine d'utilisation.....	19
1.5 Accessoires.....	19
2. Sécurité.....	19
2.1 Identification des indications de ce manuel d'utilisation.....	19
2.2. Qualification du personnel.....	19
2.3 Dangers en cas de non-observation des consignes de sécurité.....	19
2.4 Travailler dans le respect des règles de sécurité.....	19
2.5. Consignes de sécurité destinées à l'exploitant / l'opérateur.....	20
2.6 Consignes de sécurité relatives aux travaux d'entretien, d'inspection et de montage.....	20
2.7 Transformations et fabrication de pièces de rechange non autorisées.....	20
2.8 Modes d'exploitation interdits.....	20
3. Description.....	20
4. Transport et stockage intermédiaire.....	21
5. Installation.....	21
6. Maintenance / Entretien.....	21
7. Garantie.....	22
8. Élimination.....	22
9. Modifications techniques.....	22
10. Dérangements, cause et élimination.....	23
Annexe	
Liste de pièces de rechange / Dessin des pièces de rechange.....	24

Déclaration de conformité

- Dans le sens de la directive des machines 2006/42/EG
- Dans le sens de la directive de basse tension CE 73/23/CEE, annexe III B
- Dans le sens de la directive de compatibilité électromagnétique 92/31/CEE et 93/68/CEE

Nous, la **ZEHNDER Pumpen GmbH**
Zwönitzer Str. 19
08344 Grünhain-Beierfeld,

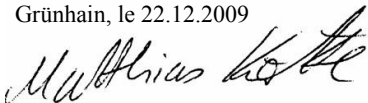
déclarons que les unités élévatrices pour eau sale du type SWH correspondent aux spécifications respectives:

- La directive des machines 2006/42/EG
- La directive de basse tension CE 93/68/CEE, annexe I
- La directive de compatibilité électromagnétique 92/31/CEE et 93/68/CEE

Les normes utilisées sont, notamment

- EN 809 Etat 1998
- EN 60 335-1 État 2006 (concept)
- EN 60 335-2-41 État 2004
- EN 50 081-1 État 1993
- EN 50 082-1 État 1994

Grünhain, le 22.12.2009



Matthias Kotte
Développement de produits

ATTENTION Enlevez tous les matériaux d'emballage de l'intérieur du système de pompage avant d'installer, s'il vous plaît!

1. Généralités:

1.1 Introduction

Ce manuel est valable pour les unités élévatoires pour eau sale du type SWH.

Le droit à la garantie expire automatiquement dans le cas du non-respect du manuel - en particulier les indications de sécurité - ainsi qu'avec la transformation de l'appareil ou bien le montage des pièces de rechange non originales. Pour les dommages résultant de là, le fabricant ne se charge pas de la responsabilité!

Comme chaque autre appareil électrique, ce produit peut également être supprimé par une tension secteur manquante ou un défaut technique. Si cela pourra vous causer des dommages, vous devez prévoir un agrégat de courant auxiliaire, une deuxième installation et/ou bien un système d'alarme indépendant du réseau. Nous somme toujours en tant que fabricant à votre service pour les consultations même après l'achat. En cas de dommages, veuillez vous adresser à votre fabricant.

Fabricant: ZEHNDER Pumpen GmbH
Zwönitzer Str. 19
08344 Grünhain-Beierfeld

Tailles de construction: SWH 100, SWH 170, SWH 190

Etat du manuel d'utilisation: 02/2014

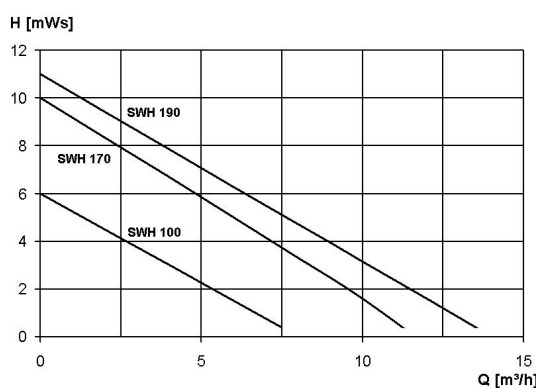
1.2 Demandes et commandes:

Veuillez adresser vos demandes et commandes à votre marchand spécialisé.

1.3 Données techniques

	SWH 100 S-SWH 100	SWH 170 S-SWH 170	SWH 190 S-SWH 190
Puissance d'entrée P₁	300 W	850 W	850 W
P₂	130 W	430 W	430 W
Voltage U	230 V	230 V	230 V
Fréquence f	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Courant d'entrée nominal I_{nom}	1,3 A	3,7 A	3,7 A
Vitesse de rotation n	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹
Débit max. Q_{max}	8 m ³ /h	11,5 m ³ /h	14 m ³ /h
Hauteur de levage max. H_{max}	6 m	10 m	11 m
Température max. du médium t_{max}	40°C en peu de temps 90°C		
Raccord de pression	G 1 ¼"	G 1 ¼"	G 1 ¼"
Dimensions LxLxH	380 x 250 x 300 mm		
Réservoir	PP	PP	PP
Couvercle	ABS	ABS	ABS
Carter de la pompe	PP	PP	PP
Roue	PA 6	PA 6	PA 6
Arbre	SWH 1.4021 / S-SWH 1.4404		
Conduite de pression	PVC	PVC	PVC
Joints	SWH NBR / S-SWH Viton		
Charge max. sur le contact Avis de défauts	230 V, 1(2) A		

Caractéristique:



1.4 Domaine d'application

Les unités élévatrices pour eau sale du type SWH sont appropriées pour l'extraction d'eaux usées ou d'eau sale de lavabos pour les mains, évier, machine à laver s etc. et sont utilisables non seulement pour ménages particuliers mais aussi dans l'industrie ou l'agriculture. Les unités sont utilisées là où les dispositifs de drainage susmentionnés sont installés au-dessous du plan de retenue d'eau du canal et par conséquent, l'eau sale faut être surélevée par une pompe.

ATTENTION Il ne faut pas utiliser les unités élévatrices pour eau sale du type SWH pour l'extraction d'eaux usées contenant des matières fécales ou de la grasse. Les eaux usées de levage unités de la série ne peut pas promouvoir des eaux usées et des eaux usées SWH grasses ou les effluents qui contiennent des ingrédients attaquer les matériaux de la pompe de puisard ou peuvent être utilisés.

1.5 Accessoires

Les unités élévatrices pour eau sale sont livrées complètement, prêt à brancher, avec pompe, interrupteur à flotteur, contacteur avec bruiteur d'alarme et contact sec pour signalisation d'alarme, ainsi que clapet de retenue, conduit d'aménagement à la douche et élément coulissant DN 40.

2. Sécurité:

(de: « la feuille d'unité-VDMA 24 292 »)

Ce manuel contient les indications fondamentales qu'il faut considérer lors de l'installation, du fonctionnement et de maintenance. Pour cela, ce manuel doit être absolument lu avant les travaux de montage et de mise en marche par le monteur ainsi que tout le personnel/ et les opérateurs d'une façon régulière et il doit être disponible au lieu de travail.

Il faut considérer non seulement les indications de sécurité générale situées sous ce point principal, mais aussi les indications de sécurité spéciales situées sous autres points principaux, comme par exemple: l'utilisation privée.

2.1 Marquage des indications dans le manuel d'utilisation

Les indications de sécurité contenues dans ce manuel, qui peuvent provoquer lors d'un non-respect des risques pour des personnes, sont caractérisées surtout avec le symbole de danger général :



Symbole de sécurité selon DIN 4844 - W 9.

Le danger de tension électrique est caractérisée par le suivant symbole :



Symbole de sécurité selon DIN 4844 - W 8.

Pour indications de sécurité dont le non-respect peut provoquer des dangers pour l'unité et sa fonction, le mot **ATTENTION** est inséré.

Les indications fixées directement à l'unité doivent être observées et tenues dans un état complètement lisible.

2.2 Qualification de personnel et formation

Le personnel chargé d'utilisation, d'entretien, d'inspection et de montage doit avoir la qualification correspondante pour ces travaux. Le ressort, la compétence et la surveillance du personnel doivent être réglées précisément par l'opérateur. Le personnel doit effectuer une formation s'il ne possède pas ces connaissances nécessaires. Une telle formation peut avoir lieu, au besoin, sur ordre de l'opérateur de l'unité par le fabricant/fournisseur. L'opérateur doit encore garantir que le contenu du manuel est pleinement compris par le personnel.

2.3 Dangers lors du non-respect des indications de sécurité

Le non-respect des indications de sécurité peut entraîner une menace pour des personnes aussi bien que pour l'environnement et l'installation. Le non-respect des indications de sécurité peut conduire à la perte de chaque droit de remboursement des dommages.

En particulier, le non-respect peut entraîner **par exemple** les risques suivants:

- Défaillance des fonctions les plus importantes de la machine/installation
- Défaillance des méthodes prescrites visant l'entretien et la maintenance
- Menace des personnes par des effets électriques, mécaniques et chimiques
- Menace de l'environnement par la fuite des matières dangereuses

2.4 Travaux avec conscience en matière de sécurité

Les indications de sécurité spécifiées dans ce manuel, les dispositions nationales existantes à la prévention des accidents ainsi que règlements de travail, sécurité et d'exploitation internes de l'opérateur doivent être respectées.

2.5 Indications de sécurité pour l'opérateur/l'utilisateur

- S'il y a des composants chauds ou froids de l'installation, qui constituent un danger, il faut les assurer dans la construction contre le contact.
- La protection contre les contacts accidentels pour les parties émouvantes (par ex. accouplement) ne peut pas être enlevé pendant le fonctionnement de la machine.
- Les fuites (par ex. joint de tige) de matières à transporter dangereuses (p. ex. explosive, toxique, chaude) doivent être épuisées de telle sorte qu'elles ne constituent aucune menace pour les personnes et l'environnement. Des dispositions juridiques doivent être mises en considération dans ce cadre.
- Il faut exclure les risques causés par une énergie électrique (détails pour cela voir par ex. dans les réglementations de la VDE et les entreprises d'approvisionnement en énergie locales).

2.6 Indications de sécurité pour les travaux de maintenance, inspection et montage

L'opérateur doit veiller à ce que tous les travaux de maintenance, de montage et d'inspection soient effectués par un personnel qualifié autorisé, et que ce dernier soit suffisamment informé par l'étude détaillée du manuel.

En principe, les travaux sur l'installation ne doivent être effectués que dans l'arrêt. La procédure décrite dans le manuel visant à arrêter l'installation doit être strictement observée.

Les pompes ou les agrégats de pompe qui nécessitent des médias menaçant la santé, doivent être décontaminées. Directement après la conclusion des travaux tous les dispositifs protecteurs et de sécurité doivent être attachés de nouveau et/ou mises en fonction.

Avant la (re)mise en service, les points spécifiés dans la section sur la première mise en service doivent être respectés.

2.7 Restructuration arbitraire et fabrication des pièces de rechange

La restructuration ou les modifications de l'installation n'est admise que conformément à l'accord avec le fabricant. Les pièces de rechange originales et les accessoires autorisés par le fabricant servent à la sécurité. L'utilisation d'autres parties peut écarter la prise en charge des conséquences.

2.8 Modes de fonctionnement inadmissibles

La sécurité de travail de l'unité livrée n'est garantie que lors d'une utilisation conformément à la section 1- Généralités - du manuel d'utilisation. Les valeurs limites indiquées dans la fiche signalétique ne peuvent en aucun cas être dépassées.

ATTENTION

Un appareil travaillant automatiquement comme p. ex. une unité élévatrice ne peut également pas être actionné sans surveillance pour longtemps. Si vous vous éloignez pour un long temps de l'appareil, veuillez interrompre l'alimentation de courant de ceux appareils que sont drainés (p.ex. machine à laver) de l'unité élévatrice, ou utiliser notre contacteur d'alarme avec stop de la machine à laver en cas de défauts à l'unité élévatrice, pour éviter une inondation.

3. Description

Les unités élévatrices pour eau sale du type SWH sont des unités élévatrices en permettant l'extraction automatique des eaux sales de lavabos pour les mains, éviers, machine à laver et d'autres choses semblables à un niveau plus haut. Le transport d'eaux usées contenant des matières fécales ou de la graisse avec ces unités **est interdit**.

La collection est conçue pour fonctionner sans pression, ce qui signifie que l'eau résiduaire est dépressurisé tamponné et ensuite introduite dans l'égoût.

Construction et mode d'opération:

Les unités élévatrices sont montées prêtes à brancher pour la connexion à 230 V, 50 Hz (courant alternatif). Le moteur est équipé avec une protection de surcharge thermique et s'arrête automatiquement en cas de surchauffement. Après le refroidissement il s'enclenche encore automatiquement. Les installations sont équipées avec clapets de retenue selon les directives de l'institut pour techniques de construction (Institut für Bautechnik) et fonctionnent automatiquement à l'aide d'un système incorporé de contrôle du niveau: si le niveau liquide dans le réservoir monte au-delà d'un niveau déterminé, le système de contrôle du niveau actionne une pompe et le pompage commence. Après avoir vidé le réservoir (abaissement du flotteur du système de contrôle du niveau), la pompe s'arrête automatiquement.

Dans ce processus, le clapet de retenue incorporé prévient le reflux d'eau transporté de la conduite de pression au réservoir. Si le niveau d'eau monte inadmissible haut, le buzzer encastré est activé par le deuxième flotteur. Simultanément un contact libre de potentiel est fermé ou ouvert qui peut être utilisé pour la retransmission d'un dysfonctionnement ou pour la connexion de notre << stop du lave-linge >>.

La charge maximale du contact se monte à 2A (1A pour charges inductives) pour un voltage maximal de 230 V. Pour le passage des câbles pour l'avis de défaut sans potentiel, il y a un presse-étoupe avec plaque obturatrice sur le couvercle de l'installation élévatrice. Il faut enlever la plaque obturatrice du presse-étoupe avant le montage du câble. Vous pouvez voir la position des contacts secs sur la platine dans annexe 3.

4. Transport et stockage intermédiaire

4.1 Transport

Il est interdit de jeter, bousculer ou laisser tomber l'unité élévatrice.

4.2 Stockage intermédiaire / Conservation

Pour le stockage intermédiaire et la conservation, la garde en dépôt dans un lieu frais, sec, et obscur, à l'abri de gel, est suffisante. Il faut positionner l'installation en manière horizontale.

5. Installation



- Avant de commencer des travaux sur l'installation il faut interrompre l'alimentation avec courant.
- La prise de courant doit être équipé avec des bornes de terre (prise avec terre) selon la norme DIN VDE 070
- Il ne faut pas exposer les connexions électriques à l'humidité.

Lieu d'installation:

Il faut installer l'unité à l'abri du gel et sur un sous-sol plan.

Connexion des conduites d'alimentation:

Les unités élévatrices pour eau sale du type SWH 100 ont 3 possibilités d'alimentation.

- Une douille pour la connexion avec un tuyau avec une taille nominale de $\frac{3}{4}$ " (DN20)
- Un manchon en caoutchouc pour la connexion d'un tuyau d'écoulement avec une taille nominale de DN 40 et un élément coulissant pour u montage/démontage facile (volume de livraison).
- **Le connexions avec la machine à laver doivent être mise sur la douille porte tuyau.**
- Un raccord d'arrivée DN 50 pour la connexion à la douche est disponible dans la paroi latérale du réservoir et fermé avec un bouchon. La distance entre le bord inférieur et le centre du tuyau se monte à 80 mm. Si on tourne le réservoir, on peut le utiliser de deux cotés. Pour raccorder une douche, veiller à surélever le fond du bac à douche (15 cm).



Raccords pas utilisés doivent être fermés.

Connexion des conduites de pression:

La conduite de pression est terminée après le clapet de retenue par un manchon de raccordement (taraudage) de la taille G 1 $\frac{1}{4}$ ". Voici la conduite de pression est vissée.

Veillez à ce que la connexion vissée de la conduite de pression dans le manchon de raccordement ne bloque pas l'ouverture du clapet de retenue. Attention! Serrez la fermeture à la main uniquement. Pour faciliter les travaux de maintenance à l'unité élévatrice et pour réduire la transmission de bruit d'impact, la conduite de pression faut être raccordée à la tuyauterie installée en manier fixe par un tuyau flexible. Pour les travaux de maintenance on peut décaler la conduite de pression au vissage sur le réservoir Le clapet de retenue en reste dans la conduite de pression pour éviter que la conduite se vide complètement

Ventilation:

Ces unités élévatrices sont équipées en série avec une cartouche filtrante à charbon actif et n'ont pas besoin de conduites de ventilation séparées. Evidemment on peut aussi monter une conduite de ventilation externe (diamètre extérieur 40 mm). Dans ce cas, la combinaison valve-filtre (filtre à charbon, obus de valve, bille) doit être enlevée.

Mise en service:

Il faut contrôler encore une fois le montage correct de toutes les connexions de conduites avant de la mise en service. Puis, il faut mettre la fiche dans la prise et faire couler d'eau dans l'installation pour un contrôle de fonctionnement. Pendant ce contrôle on peut aussi contrôler l'étanchéité du raccord d'arrivée. La pompe doit s'activer automatiquement après la mise en eau du interrupteur flottant. Pendant le transport, on peut contrôler l'étanchéité des conduites de pression. Si le niveau d'eau s'a abaissé, le flottant arrête Maintenant, l'eau dans la conduite de pression ne faut pas refluer ici (excepté le petit reste que se trouve encore entre la pompe et le clapet de retenue). Si, après l'arrêt de la pompe à s'écraser bruits de ce clapet anti-retour est situé sur la canalisation de conception de la conduite forcée. Par l'installation d'un clapet anti-retour supplémentaire, dans une section verticale de la conduite forcée peut éviter le bruit de battement.



Eaux coulants d'un perçage du carter de la pompe pour les unités élévatrices SWH 100-190 est conditionné par la construction (ventilation) – c'est pas un défaut!

6. Maintenance / Entretien



- Débrancher l'unité élévatrice du réseau depuis tous les travaux.

Il faut nettoyer l'unité élévatrice en intervalles réguliers!

Pour le contrôle et nettoyage il faut décaler les conduites de pression et les conduites d'alimentation du couvercle de l'unité élévatrice Puis, il faut décaler les deux clip obturateurs au couvercle en tirant le bout inférieur des fermetures hors du réservoir Après, il faut enlever le couvercle avec la pompe du recevoir vers l'haut. Il faut nettoyer le recevoir, le filtre d'entrée et le **perçage de ventilation** de la pompe pour éviter des dysfonctionnements et le colmatage avec matières solides et encrassement.

Pour machines à laver sans filtre de peluche il faut nettoyer l'unité élévatrice, en particulier le perçage de ventilation et le filtre d'entrée de la pompe, en intervalles plus courts.



- Pour le dépannage ainsi que le contrôle du moteur ou les composants électriques contactez votre marchand spécialisé.

Après le nettoyage il faut remettre le couvercle à la pompe et le fixer de nouveau avec les fermetures. D'abord il faut accrocher les fermetures dans le couvercle et puis les enclencher au-dessous de réservoir.

Une opération sans fermetures enclenchées n'est pas permise.

7. Garantie

Comme constructeur nous nous portons garant pour cette unité pour une durée de 24 mois à partir de la date d'achat.

La quittance passe pour justification. Entre ce temps de garantie nous éliminons tous les défauts résultants de défauts de matériel ou de production, à choix avec le dépannage ou l'échange de l'unité.

Dommmages en résultant de l'usage inapproprié, l'usure ou les contaminations sont exemptés de la garantie. Dommages indirects à cause de la défaillance du équipement ne sont pas acceptés.

8. Enlèvement des déchets



Seulement pour les pays de l'UE

Prière de ne pas jeter la pompe dans la poubelle!

Conformément à la directive européenne 2002/96/EG sur les appareils électroniques usés et à la transposition dans le droit national, les outils électriques usagés doivent être rassemblés séparément et conduits à une revalorisation respectueuse de l'environnement.

9. Modifications techniques

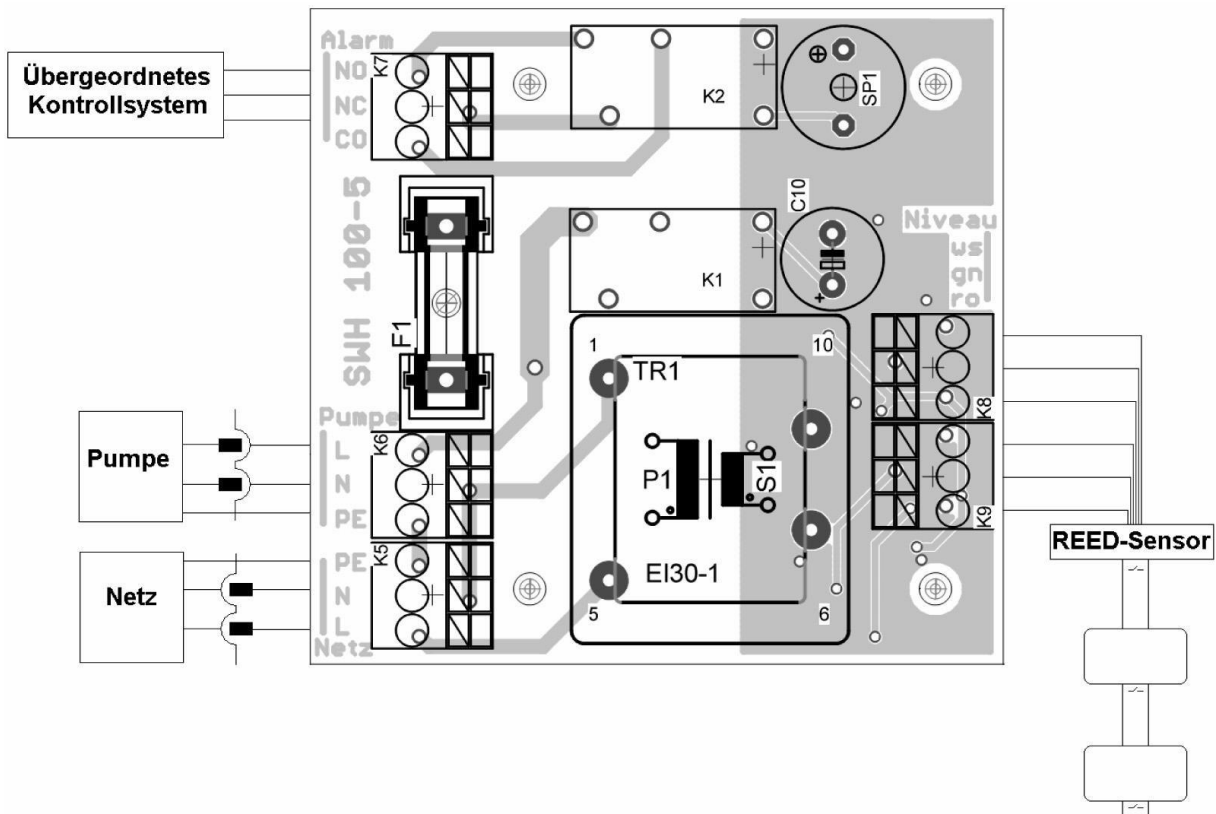
Modifications techniques réservées dans l'esprit du développement.

10. Dérangements, cause et élimination



- Il faut débrancher l'unité élévatrice avant tous les travaux.

Dérangement	Cause	Réparation
1. Le moteur ne tourne pas	- Tension de réseau manquante ou erronée	- contrôler prise de courant - insérer connecteur
	- Roue bloquée	- enlever couvercle, enlever possibles corps étrangers dans la pompe et dans le réservoir, en cas récurrence, réparation par spécialistes.
	- Moteur surchargé	si le moteur ne s'enclenche pas indépendamment après le refroidissement, réparation par spécialistes
	- Système de contrôle en panne	- réparation par spécialistes
	- Moteur en panne	- réparation par spécialistes
2. Le moteur tourne, mais ne débit pas	- Conduite de pression obstruée/ tuyau plié	- enlever colmatage ou pli, effectuer marche d'essai
	- Système de ventilation de la pompe obstrué	- nettoyer trou de ventilation dans le carter de la pompe
	- Vanne d'arrêt obstruée/fermée	- nettoyer, ouvrir
	- Clapet de retenue mal incorporée ou bloqué par une connexion de conduites à pression vissée trop loin	- tourner, contrôler fonctionnement
3. Le moteur marche à intervalles courts.	- Clapet de retour perméable	- nettoyer où échanger clapet de
4. Le moteur tourne trop haut	- corps étranger dans l'équipement	- réparation par spécialistes

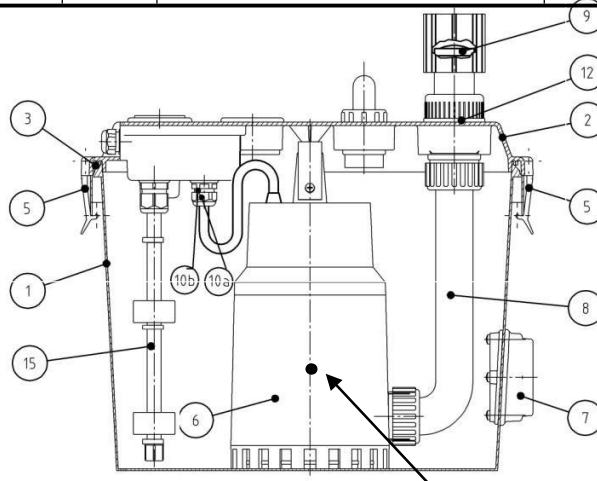
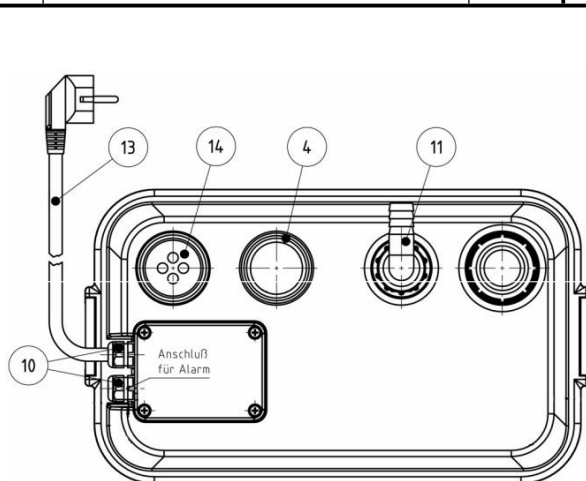


Annexes

Listes des pièces de rechange SWH 100/170/190 / Dessin des pièces de rechange

Pos.	Pcs.	Dénomination	N° art.
1	1	Réservoir	17084
2 3	1	Couvercle de réservoir avec éclairage	17719
4	1	Manchon en caoutchouc d _a =40	10680
5	2	Fermeture SWH côté étroit	11836
5	2	Fermeture SWH côté long	11837
6	1	Pompe pour SWH 100	13389
6	1	Pompe pour SWH 170	13400
6	1	Pompe pour SWH 190	13402
6	1	Pompe pour S-SWH 100	13391
6	1	Pompe pour S-SWH 170	13401
6	1	Pompe pour S-SWH 190	13403
7	1	Conduite d'alimentation pour douche, omplète	11444
8	1	Conduite de pression SWH	11833
9	1	Clapet de retenue, caoutchouc	10736
		Manchon fileté 5/4"	10852
		Vis 5/4"	10853

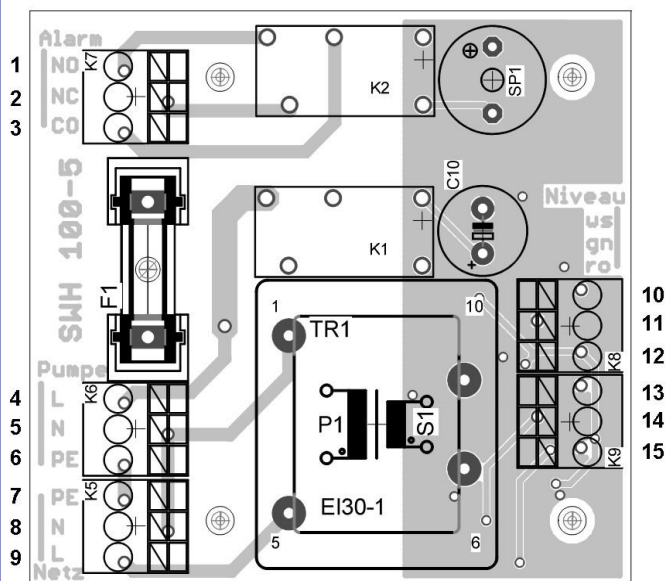
Pos.	Pcs.	Dénomination	N° art.
10	2	Presse-étoupe	10915
10a/b	1	Presse-étoupe	11016
11	1	Douille porte-tuyau Machine à laver	12764
12	1	Joint plat Connexion de pression	16656
13	1	Cordon électrique avec prise	10725
14a	1	Valve balle	10848
14b	1	Obus de valve PE	10845
14c	1	Joint à lèvres	10847
14d	1	Joint torique 30x3	11047
14e	1	Filtre à charbon actif	10682
14f	1	Manchon d'étanchéité gris	11680
14g	1	Couvercle obturateur	10683
15	1	Capteur Reed avec flotteur	17730
15	1	circuit imprimé	16987
	1	Réservoir compl. sans pompe	11570



Plan de raccordement

Fusible 6,3 A T

trou d'aération



1	Alarme sans potentiel (NO) normalement ouvert
2	Alarme sans potentiel (NC) normalement fermé
3	Alarme sans potentiel (CO) changer plus
4	Pompe (L)
5	Pompe (N)
6	Pompe (PE)
7	Réseau (PE)
8	Réseau (N)
9	Réseau (L)
10	Capteur de niveau (blanche)
11	Capteur de niveau (blanche)
12	Capteur de niveau (verte)
13	Capteur de niveau (verte)
14	Capteur de niveau (rouge)
15	Capteur de niveau (rouge)

内容:	页码
符合性声明.....	26
1. 概述.....	27
1.1 应用.....	27
1.2 查询与订购.....	27
1.3 技术参数.....	27
1.4 应用领域.....	28
2. 安全性.....	28
2.1 标识符号代表的含义.....	28
2.2 资格与培训.....	28
2.3 因不符合安全规范引发的危险说明.....	28
2.4 作业中安全意识.....	28
2.5 所有者/操作者应该注意的安全信息.....	28
2.6 维护、检修和安装应注意的安全信息.....	28
2.7 非制造商改动及零部件生产.....	29
2.8 超出使用范围的使用.....	29
3. 描述.....	29
4. 运输与储存.....	29
5. 安装及开始运行.....	30
6. 维修/服务.....	31
7. 保修.....	31
8. 处理.....	31
9. 技术更新和变化.....	31
10. 故障、原因和解决办法.....	32
附录	
备件列表 SWH100/SWH170/SWH190.....	33
备件图.....	34

符合性声明

-
- 依照机器制造规范 2006/42/EG
 - 依照 EEC-低电压规范 73/23/EWG, 装置 III B
 - 依照 EMV 规范 92/31/EWG und 93/68/EWG

泽德水泵有限责任公司
茨韦尼茨大街 19 号
格林海恩-拜埃尔费尔德, 08344

我们制造的型号为 SWH 型的污水提升器符合以下规范:

- 机器制造规范 2006/42/EG
- EEC-低电压规范 93/68/EWG, 装置 I
- EMV-规范 92/31/EWG und 93/68/EWG

标准的统一性规范:

- EN 809 1998 版
- EN 60 335-1 2006 版
- EN 60 335-2-41 2004 版
- EN 50 081-1 1993 版
- EN 50 082-1 1994 版

格林海恩 - 拜埃尔费尔德, 2009 年 12 月 22 日

马蒂亚斯·科特
产品开发经理

注意 请在安装前将内部包装材料取出!

1. 概述

1.1 应用

本使用说明书供 SWH 型污水提水器使用。

不遵守使用说明书，尤其是安全说明，非制造商进行的改装或使用非原装备用配件导致的问题均不在安全保障范围内。任何由于不正确使用装置导致的毁坏，制造商不承担赔偿责任。

此装置可用于脸盆、洗涤槽、洗衣机等排放的位于下水道以下（也就是地下室）的家庭污水处理。此装置设计仅用于抽取家庭污水而不是有害物质。严禁卫生巾，食品，长纤维清洁物品，以及类似的物品。本装置不能用于马桶废水。

本产品也同其他电力装置一样，在停电或者供电故障的情况下，无法工作或导致故障。如果在供电有故障的情况下，请根据情况配备应急电力发电机，同时可以外接配备一个独立的报警器。购买后，作为制造商，我们愿意随时为您提供服务。若有任何瑕疵或损坏，请联系零售商。

制造商: 泽德水泵系统有限责任公司
茨韦尼茨大街 19 号
格林海恩 - 拜埃尔费尔德, 08344

系列产品 SWH 100, SWH 170, SWH 190,
S-SWH 100, S-SWH 170, S-SWH 190,

最近修改: 2014 年 2 月

1.2 查询与订购

咨询及订购，请与经销商联系。

1.3 技术参数

内容	SWH 100 S-SWH 100	SWH 170 S-SWH 100	SWH 190 S-SWH 100
功率 P1	300 W	850 W	850 W
功率 P2	130 W	430 W	430 W
电压		230 V 50 Hz	
额定电流	1.3 A	3.7 A	3.7 A
额定转速	2800 rpm	2800 rpm	2800 rpm
最大流量 Q _{max}	8 m ³ /h	11.5 m ³ /h	14 m ³ /h
最高扬程 H _{max}	6 m	10 m	11 m
压力规格		G 1 1/4" FT	
重量	6 kg	7kg	8kg
尺寸规格 L / W / H	380 / 250 / 300 mm		

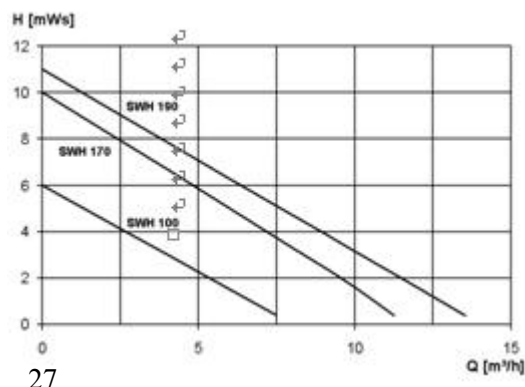
SWH 系列水泵适用于最高液体温度为 40°C（瞬时温度为 90°C）。

SWH 系列水泵的最高供电电压是 230，1（2）A。

材质:

性能曲线图:

	SWH	S-SWH
外壳	PP	PP
盖子	ABS	ABS
泵壳体	PP	PP
叶轮	PA 6	PA 6
电机轴	1.4021	1.4404
压力管道	PVC	PVC
密封圈	NBR	Viton



1.4 应用领域

SWH 系列污水提升装置适用于处理脸盆,洗涤槽,洗衣机, 厨房等产生的污水,可以供家庭,工业及农业使用。适用于水位低于下水道以下位置的污水处理。

注意 SWH系列排放厨房废水时, 建议在该产品前段加装油脂分离器, 否则后期需要定期清理箱体内油脂和残渣。

2. 安全性

(根据: “VDMA-标准出版 24 292”)

本操作手册必须包含安装, 操作和维护过程中应遵循的基本说明。因此, 在安装和调试安装设备之前, 请由负责人员/操作人员认真阅读本操作手册, 保证可以正确的使用设备和操作系统。

2.1 标识符号代表的含义

如果不遵守说明中的安全说明与一般的危险标志, 可能造成人身伤害



危险符号根据 DIN 4844 - W9,

下面的符号用于电流警告



危险符号根据 DIN 4844 - W8

不遵守安全说明操作, 可能会造成机器损坏或者发生危险, 请注意 **ACHTUNG(危险)**字。

2.2 资格与培训

操作、维修和保养、检查和安装的人员必须具有相应的工作操作资格。经营者必须明确规定人员的责任, 能力以及管理。如果人员不具备必须的技能, 必须对其进行适当的培训和指导。必要的话, 经营者可能委托制造商/供应商进行这类培训。此外, 经营者有责任确保负责的人员对相关的操作说明内容充分了解。

2.3 因不符合安全规范引发的危险说明

忽视安全须知会给人员以及环境带来危险, 同样会给设备本身带来损坏。不遵守安全须知会失去造成损失的索赔权。

不遵守安全须知的例子:

- 更改设备的重要功能
- 不按规定的方法进行维修和保养
- 来自电力, 机械或化学来源带来的伤害危险
- 危险物质泄漏造成的环境损坏危险

2.4 作业中安全意识

设备的操作和使用者, 必须完全依照本文安全说明, 以及其所在国家的安全要求规范工作。

2.5 所有者/操作者应该注意的安全信息

- 机器任何可能造成热烧伤或冷烧伤的部件, 都应该被覆盖!
- 在机器使用的时候, 不应该移除盖在旋转部分(如联轴器)上的保护设施。
- 渗漏(如密封轴)的危险物质(如爆炸物, 毒性物, 热物质)必须遵守法律要求进行处理, 避免其对人或环境造成危险。
- 必须防止发生触电的危险(更多信息请咨询当地供电局)。

2.6 维护、检修和安装应注意的安全信息

业主必须确保所有的维修、检查和安装工作由熟悉设备使用说明书的合格的授权人员进行安全的操作。通常所有的维修工作必须在设备停机不用的状态下进行。必须遵守操作说明中关于关闭设备的指令。

泵及泵部件同危险物品有接触的，必须清理干净。

完成所有工作后，应该把所有的安全和保护盖安装好并接通。

在设备恢复运行之前，以上所说的安全注意事项必须被严格遵守。

2.7 非制造商改动及零部件生产

改动或使用非制造商原厂的配件应先咨询制造商。原装备件和制造商授权的配件被使用是安全可靠的。私自使用其他零件造成的间接伤害，制造商不承担任何责任。

2.8 超出使用范围的使用

已交货的泵的需要依据说明书章节 1 进行使用。在任何情况下，超出最大规范值的使用均不被允许。泵的禁止不当使用，如严禁抽取空气或爆炸性物质。

警告

污水提升器是全自动的机器，但是不可以长时间无人值守查看。如果长时间不使用设备，请切断电源。避免设备被水浸泡引发故障

3. 描述

- 泵机组配有强有力的单相电动机。
- 配有 1.5 米的电缆线以及 230V 50Hz 的单相插头。
- 此污水提升装置必须连接一个接地的插座。
- 禁止利用电缆线拉低或提升设备。
- 损坏的电缆线必须立刻请有资格的电工替换。如果使用损坏的电缆，有触电造成的人身伤害的危险。
- 如果把泵使用漏电断路器 (CB) 用于额外的保护，当接地故障电流超过 30mA，断路器必须断开。
- 污水提升器不能放于水中，该装置不防水。

该污水提升器所设计的工作是不耐压的,这意味着污水应在减压和缓冲之后,再进入下水管道.SWH 系列的污水提升器是一种泵驱动的排水系统、允许直接排放来自面盆、水槽、洗衣机等的污水。不能用于提升含粪便及油脂的污水。

此设备适用于电源为 230V/ 50Hz 的插座。电机具备热过载保护装置。冷却后电机会自动开始工作。集成的止回阀能避免污水倒灌回流。

此设备通过一个内置的液位控制装置进行工作，如果容器内的水位上升超过允许的高度，内置的报警器将会被激活报警。同时，外接干式触点关闭或打开，如接有外接报警器或洗衣机停止装置将发挥作用。这一触点设计的是 2A (1A 为电感负荷) 的开关电流。为了将电气设备与干式触点接触相连，请打开设备顶部的接线盒盖板，电缆通过电缆密封套插入。请参照程序图。

4. 运输与储存

小心轻放，禁止抛投、扔和摔。

4.1. 存放/保护

设备应存放在阴凉、避光、干燥、无霜冻的房间，同时保证设备向上和水平摆放。



- 在安装和启动设备之前，请检查是否有破损（如端口处）防止被电击造成的人身伤害。
- 在安装和开始工作前，确保关闭电源，避免不慎打开。

安装位置：

必须放置在没有霜冻，水平的地面。

连接：

SWH 100 系列的进水连接口有三个可供选择

- 用于连接软管的口径是直径为 $\frac{3}{4}$ "(20 毫米)的奶嘴式接头
洗衣机必须通过此口接入！
- 顶部配有一个带 DN40 的密封圈的接口，可以用标配的滑块活接接入，方便组装和拆卸。
- 侧面配有一个 DN 50 的淋浴接入口，并且用一个封盖密封，入水口中心距地为 80 毫米。通过旋转机器，两侧方向均能使用。连接淋浴，应确保淋浴排水口足够高，防止污水回流到淋浴中，（淋浴需要垫高最小 15 厘米）。



- 不使用的进水口必须密封好！

压力管道连接：

污水提升器内置有止回阀。压力管道一端有一个内丝螺纹 G1 $\frac{1}{4}$ " FT 的接口。注意不要过度拧紧塑料管件！**请注意连接的压力管道的不能阻挡止回阀打开，同箱盖接口连接的丝口盖帽必须拧紧**，压力管道连接中，同机器管件连接部分可以采用软连接，减少运行噪音，同时便于机器同压力管道从丝口处切断分离，方便检修工作。请确保止回阀安装在系统排水口。

通风和除味：

此提升装置配有活性炭过滤器，不需要单独通气。如果条件允许的话，可以额外安装一个 DN40 的通风管道，这样的话，可以移除组合阀过滤装置（活性炭过滤器、阀门插件、球体）。

开始运行：

在运行前请检查所有管道连接是否正确装配。先将 SWH 提升器的插头插入插座，并通过注水检查其功能，此时，检查各个接口的密封性，在浮子开关浮起后会启动水泵。必须检查压力排水管密封可靠不泄露。当水被排走，液位降低时，水泵浮子开关自动关闭，水泵停止工作，水不能从压力管道流回入容器。如果在泵停止工作后，发生了很大的止回阀回击水锤噪音，问题是在管道的路径设计上，通过在排水垂直管道中额外增加一个止回阀，可以防止发生水锤噪音。



在操作前需要拔掉污水提升器的电源插头！

水泵电气部分（电缆，电机）的服务和维修必须有授权的服务公司或生产商进行。

在寒冷温度非常低的环境中使用，必须在第一次霜冻前，将泵从水中取出，清空污水之后，将设备放到不被霜冻的地方妥善保管。

污水提升器必须定期进行清理。从盖子上拆开压力管道和接入口，以便进行检查和清理，然后将箱盖的压扣从盖子上的卸下，之后，必须垂直提起带有水泵的盖子。必须清理水泵进水口的过滤器、浮子开关，通气孔过滤器，防止由于固体杂质和污染物造成阻塞和引发故障。

如果使用的是不带过滤器的洗衣机，提升装置必须频繁清洁，尤其是通风口和进水口的过滤网。

如要求提供维修服务和配件工具等，你可以在 www.zehnder-pumpen.de 找到我们的服务合作伙伴。

我们特此声明，不允许使用非泽德提供和确认的备件和配件的进行检修，使用非原装备件和零件会对产品的结构和性能产生影响，由于使用非原装备件和零件造成的伤害，泽德公司拒绝承担任何责任和保修。若是本人无法修理出现的故障，请联系客服或资格人员。

请在清洁或检修之后，将带有泵的盖子装回箱体上，并用压扣锁紧箱盖。

7. 保修

本机由制造商提供 24 个月的质保，保修期由客户购买之日起开始计算，购买凭证请保留，保修期内，我们将免费提供设备自身故障的维修服务和材料的更换。

保修范围不包括由于不当使用或正常磨损（机械密封）造成的损坏，如：冻坏、人为损坏、空转、热过载等。同样，若未经批准对水泵进行了修理，我们也不保修。制造商不负责设备损坏期间的连带责任。

8. 处理

仅限欧盟国家。



不要将水泵作为生活垃圾丢弃。

根据 2002/96/EG 有关电子电器设备欧洲指南以及使用电子设备国家法律分别规定，需要由资源回收公司回收处理

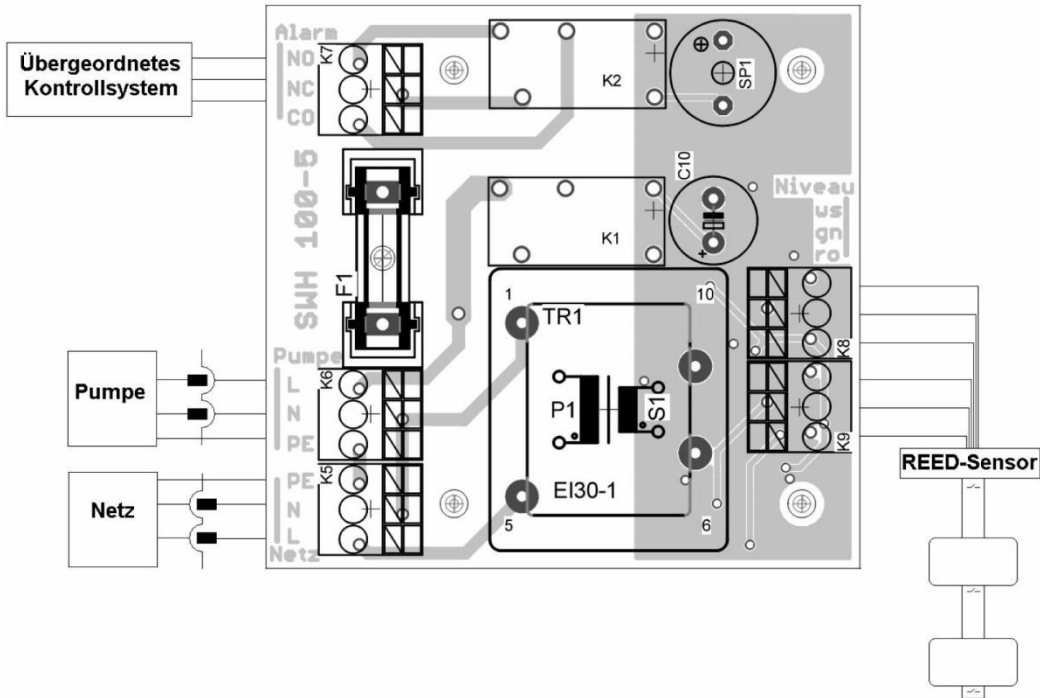
9. 技术更新和变化

我们保留做出进一步技术优化和变更的权利。

10. 故障、原因和解决办法

故障	原因	解决办法
1、电机不转	没有电压	检查电源 230v 50Hz 把插头插入插座
	叶轮阻塞	除掉盖子，清理水泵和水槽中杂物
	电机过载	若冷却后泵电机未自动工作，请咨询客服
	控制系统损坏	通知专业的服务人员
	电机出现故障	通知专业的服务人员
2、电机转动，但是不抽水	压力管阻塞/软管弯折	疏通清理堵塞或修理弯折，重新启动
	泵出水口堵塞	清洁泵出水口
	止回阀阻塞/关闭	清洁/开启
	止回阀装配不当	调整方向/检查功能
3、电机频繁启动和停止	止回阀故障	替换/清洁止回阀
4、电机转动噪音异常大	固体杂质进入设备	通知专业的服务人员

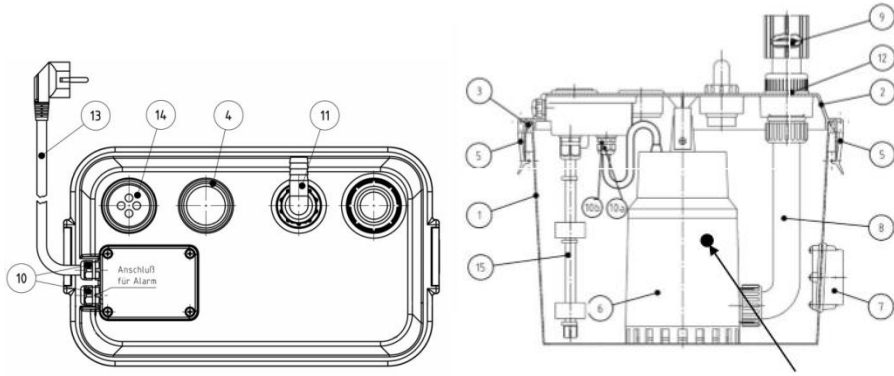
连接图



附录
备件列表 SWH100/SWH170/SWH190

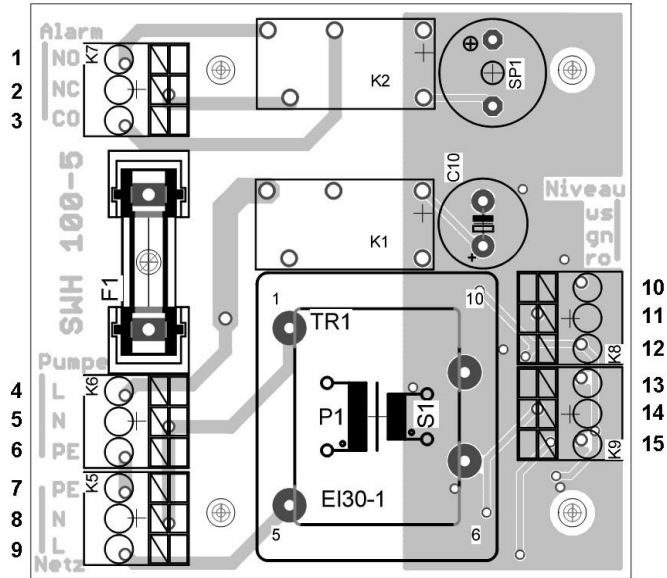
图纸序号	数量	名称	序列号
1	1	箱体	17084
2+3	1	箱盖及密封	17719
4	1	密封圈直径=40mm	10680
5	2	SWH 短扣板	11836
5	2	SWH 长扣板	11837
6	1	SWH 100 泵	13389
6	1	SWH 170 泵	13400
6	1	SWH 190 泵	13402
6	1	S-SWH 100 泵	13391
6	1	S-SWH 170 泵	13401
6	1	S-SWH 190 泵	13403
7	1	淋浴接入口	11444
8	1	SWH 压力排水口	11833
9	1	止回阀阀瓣	10736
9	1	内丝接头 5/4"	10852
9	1	活接头 5/4"	10853

图纸序号	数量	名称	序列号
10	2	电缆密封套	10915
10a/b	1	电缆密封套	11016
11	1	洗衣机活接头	12764
12	1	密封垫	16656
13	1	带插头电缆	10725
14a	1	阀球	10848
14b	1	PE 阀芯	10845
14c	1	密封	10847
14d	1	O 型环 30X3	11047
14e	1	活性炭	10682
14f	1	垫片	11680
14g	1	保护封盖	10683
15	1	浮子式磁簧杆	17730
15	1	电路板	16987
	1	完整装置除泵	11570



连接图
保险丝 6,3 A T

排气孔



端子	连接
1	报警连接 (NO) 常开点
2	报警连接 (NC) 常闭点
3	报警连接 (CO) 公共端
4	泵 (L)
5	泵 (N)
6	泵 (PE)
7	电源 (PE)
8	电源 (N)
9	电源 (L)
10	水位感应器底部 (白色)
11	水位感应器底部 (白色)
12	水位感应器顶部 (绿色)
13	水位感应器顶部 (绿色)
14	水位感应器报警 (红色)
15	水位感应器报警 (红色)